

# Dee Zee

## Oval Universal Nerfstep Installation Instructions

**Congratulations on your purchase of a quality Dee Zee product. Dee Zee is recognized as having the highest quality running boards and accessories on the market today. We have earned this reputation by offering our customers a product they can be proud to place on their vehicles. Dee Zee meets all of the criteria of manufacturing a custom-fit product which guarantees it to be the easiest product to install.**

**INSTRUCTIONS:** Please take time to read all instructions before beginning this installation.

**NOTE:** Before drilling, always check for wiring or other obstructions and then drill accordingly.

**NOTE:** After drilling, Dee Zee recommends putting a sealant or rust inhibitor around all holes drilled into the body panel of the vehicle.

**WARNING:** It is unlawful and dangerous to ride on the offroads universal nerfstep while the vehicle is in motion.

**NOTICE:** This product requires the use of sheet metal screws. To use these screws, drill a hole as specified in the instructions. Once the hole has been drilled, tighten the screw firmly into the hole with a wrench. Caution should be taken not to overtighten the sheet metal screws.

### Cleaning and Care Instructions:

Frequent washing is necessary to preserve your oval universal nerfstep. Dirt and grit can scratch the surface, air borne contaminants can cause surface corrosion which can harm the finish. Rinse the product thoroughly with cool water to remove loose dirt. Fill a bucket with cool water. Mix in a mild detergent, such as dishwashing liquid or a product made especially for car washing. Wash the product, using the water and detergent solution and a soft bristle brush, sponge, or soft cloth. Start at the top and work your way down. When you have washed and rinsed the whole product, dry it with a chamois or soft towel. Letting it air-dry will cause dulling and water spots.

### Waxing: (Stainless Steel Products - Only)

A wax coats the finish and protects it from damage from air pollution, tree sap, bugs, and bird droppings. You should use a wax on your stainless steel product from Dee Zee when it is new and about every other month. Always wash and dry the product before waxing it. Cleaning tar, insect, etc. with removers will remove the wax film. Remember to re wax those areas, even if the rest of the product does not need waxing. Following these simple steps will keep your new Dee Zee Stainless Steel product looking its best for years.

**If you should incur any problems with the installation of this product, please feel free to call us at 1-800-779-8222. So that we may better serve you when you call, please have the Part # and the LMO# from the labels on the outside of the box.**

## Instructions D'Installation Universelles De Nerfstep D'Ovale De Dee Zee

**Félicitations sur votre achat d'un produit de Dee Zee de qualité. Dee Zee est identifié en tant qu'ayant les panneaux courants et les accessoires de la plus haute qualité sur le marché aujourd'hui. Nous avons gagné cette réputation en offrant à nos clients un produit qu'ils peuvent être fiers de placer sur leurs véhicules. Dee Zee répond à tous les critères de la fabrication coutume-a adapté produit qui des garanties il à être le produit le plus facile à installer.**

**INSTRUCTIONS:** Veuillez prendre du temps de lire toutes les instructions soigneusement avant de commencer cette installation.

**NOTE:** Avant le forage, toujours vérifiez le câblage ou d'autres obstructions et forez alors en conséquence.

**NOTE:** Après forage, Dee Zee recommande de mettre un mastic ou un agent antirouille autour de tous les trous forés dans le panneau de corps du véhicule.

**AVERTISSEMENT:** Il est illégal et dangereux de monter sur le nerfstep universel d'offroads tandis que le véhicule est dans le mouvement.

**NOTIFICATION:** Ce produit exige l'utilisation des vis en métal de feuille. Pour utiliser ces vis, forez un trou comme indiqué dans les instructions. Une fois que le trou a été foré, serrez la vis fermement dans le trou avec une clé. L'attention devrait être prise pour ne pas trop serrer les vis en métal de feuille.

### Instructions de nettoyage et de soin:

Le lavage fréquent est nécessaire pour préserver votre nerfstep universel ovale. La crasse peuvent rayer la surface, les contaminants soutenus par air peuvent causer la corrosion superficielle qui peut nuire à la finition. Rincez le produit complètement avec de l'eau frais pour enlever la saleté lâche. Remplissez position avec de l'eau frais. Mélangez dans un détergent doux, tel que le liquide dishwashing ou un produit fait particulièrement pour le lavage de voiture. Lavez le produit, en utilisant l'eau et la solution détersive et une brosse molle de brin, une éponge, ou un tissu mou. Commencez au dessus et travaillez votre voie vers le bas. Quand vous avez lavé et avez rincé le produit entier, séchez-l'avec un chamois ou une serviette molle. Le laisser sécher à l'air causera dulling et traces d'eau.

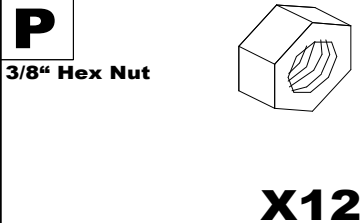
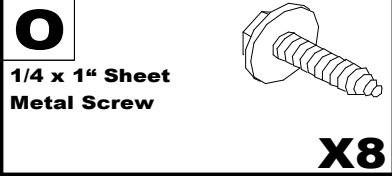
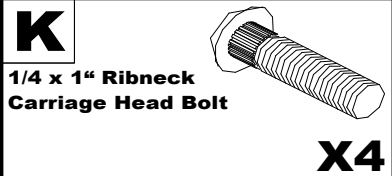
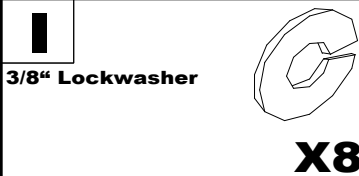
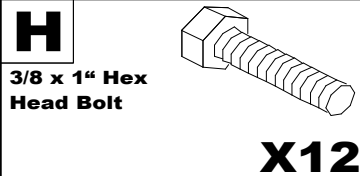
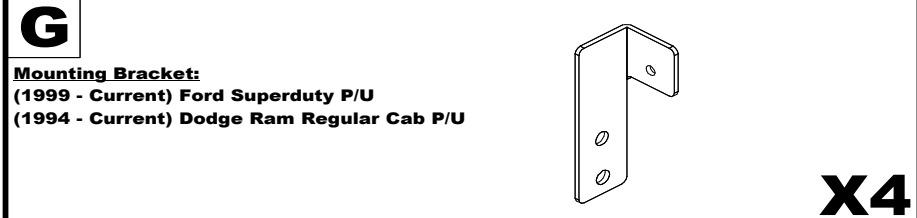
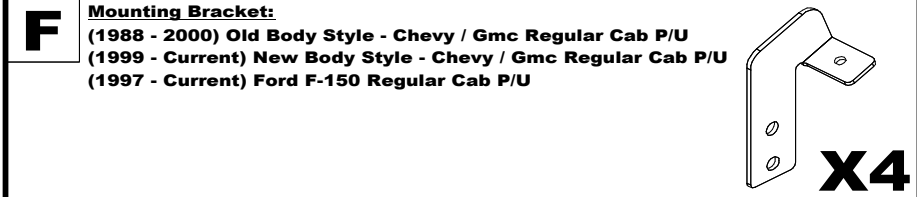
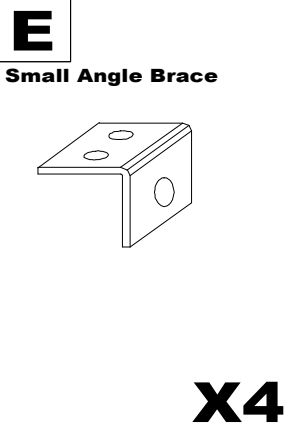
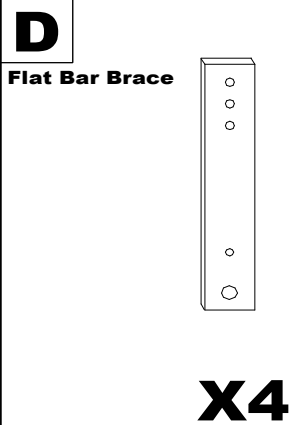
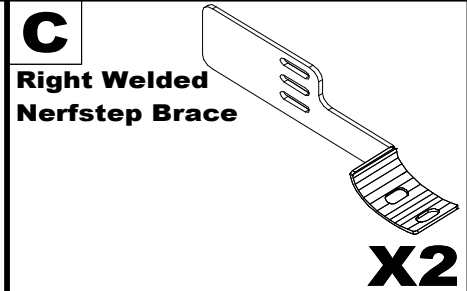
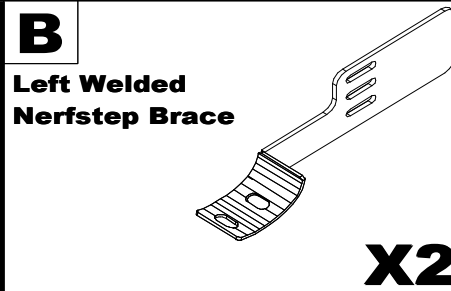
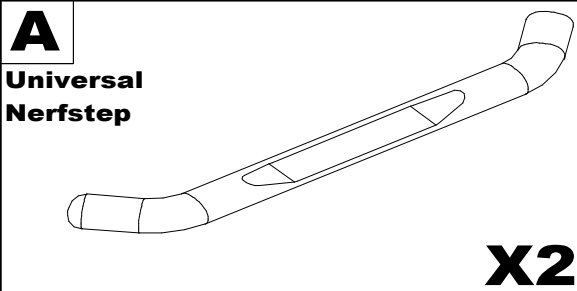
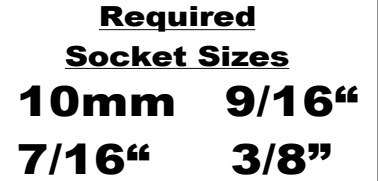
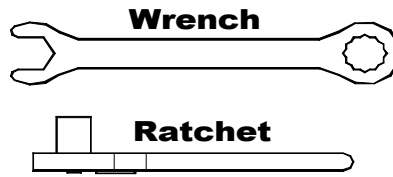
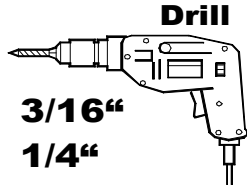
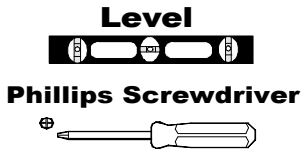
### Cirer: (produits d'acier inoxydable - seulement)

la cire de A enduit la finition et la protège contre des dommages de la pollution atmosphérique, de la sève d'arbre, des anomalies, et des droppings d'oiseau. Vous devriez utiliser une cire sur votre produit d'acier inoxydable de Dee Zee quand il est nouveau et au sujet de chaque autre mois. Toujours lavez et séchez le produit avant de le cirer. Le goudron de nettoyage, l'insecte, etc. avec des solvants retireront le film de cire. Rappelez-vous au re wax ces zones, même si le reste du produit n'a pas besoin cirer. Après ces étapes simples vous continuera nouveau produit d'acier inoxydable de Dee Zee regarder son meilleur pendant des années.

**Si vous encourez n'importe quels problèmes avec l'installation de ce produit, sentez-vous s'il vous plaît libre pour nous appeler à 1-800-779-8222. De sorte que nous puissions améliorer le service vous quand vous appelez, veuillez ont la pièce # et LMO # des étiquettes sur l'extérieur du cadre.**

**Offroads Universal Nerfbar**  
**DZ 150025 (Ultrashine Nerfstep)**  
**DZ 151-25 (Black Nerfstep)**  
**DZ 150025C (Camo Nerfstep)**  
**DZ 150026 (Ultrashine Nerfstep)**  
**DZ 151-26 (Black Nerfstep)**  
**DZ 150026C (Camo Nerfstep)**  
**DZ 159030 (Stainless Steel)**  
**DZ 159029 (Stainless Steel)**

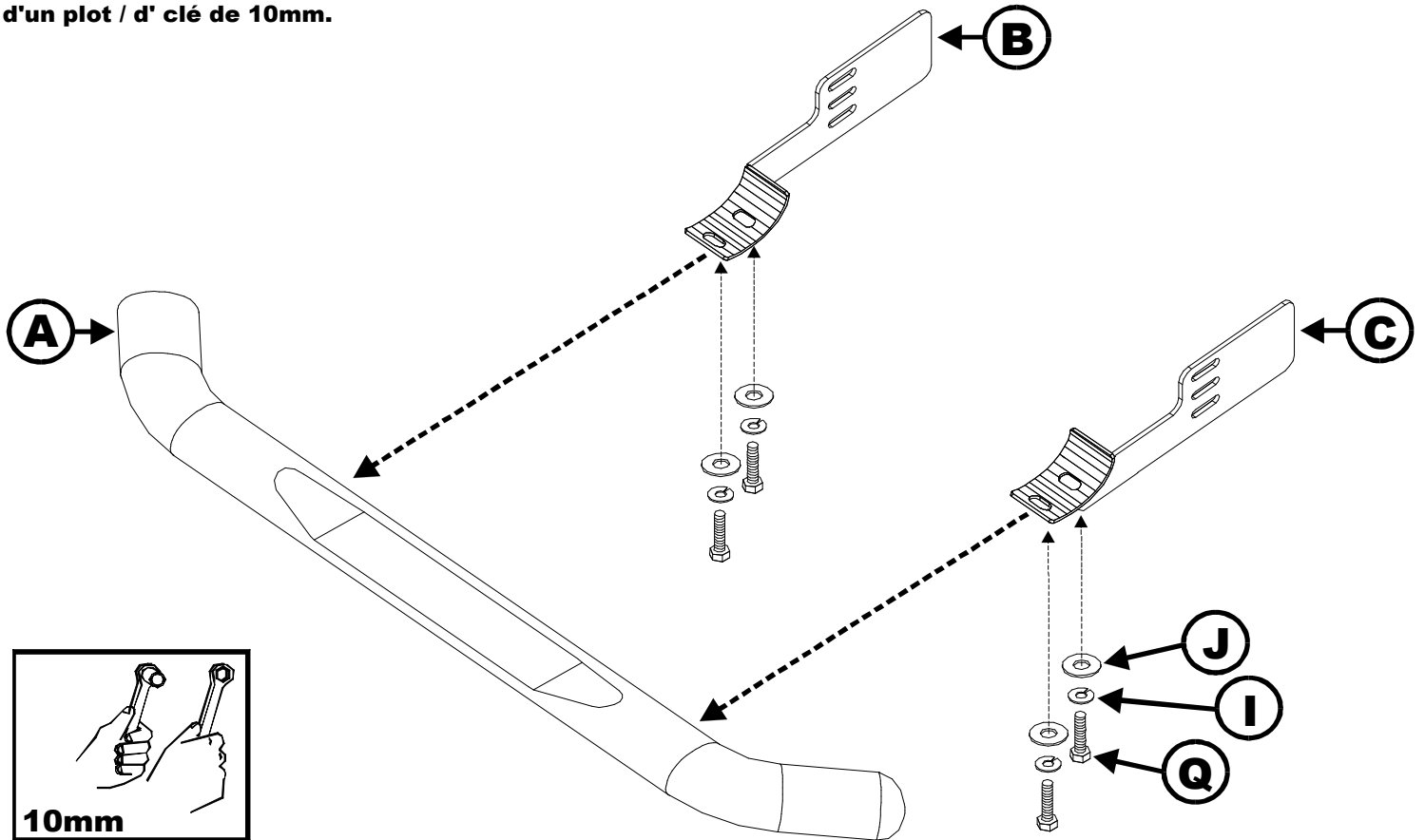
**Tools Required:**



**1**

Align the slots in left and right welded nerfstep braces (B / C) with the threaded holes in the bottom of the oval universal nerfstep (A). Attach the left and right welded nerfstep braces (B / C) to the oval universal nerfstep (A) using 8mm x 20mm hex washer head bolts (Q), 3/8" lockwasher (I), and 3/8" flat washer (J) as shown below. Tighten them into place using a 10mm socket / wrench.

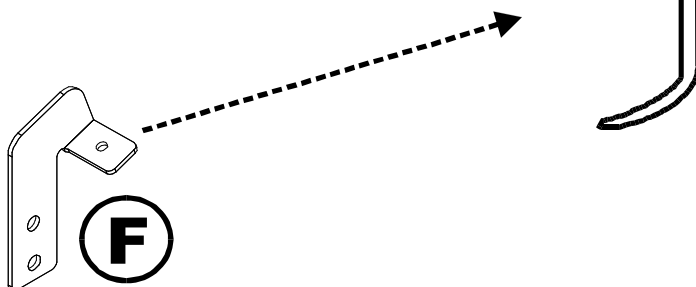
Alignez les fentes dans les croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) avec les trous filetés dans le bas du nerfstep universel ovale (a). Attachez les croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) au nerfstep universel ovale (a) à l'aide de boulons de tête de rondelle d'hexa de 8mm x de 20mm (q), 3/8 " frein d'écrou (i), et 3/8 " rondelle plate (j) comme montré ci-dessous. Serrez-les dans l'endroit à l'aide d'un plot / d' clé de 10mm.



**Note: See Step 3 (a - i) for Installations with the following rocker panel type:**

**Note: Voir l'étape 3 (a - i) pour des installations avec le type suivant de panneau de culbuteur:**

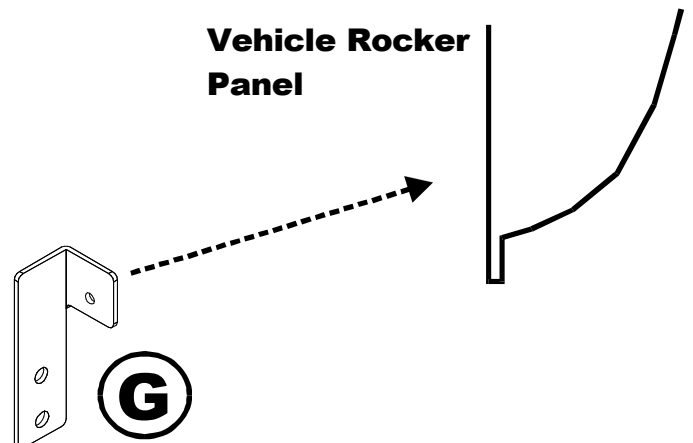
**Vehicle Rocker Panel**



**Note: See Step 4 (a - i) for Installations with the following rocker panel type:**

**Note: Voir l'étape 4 (a - i) pour des installations avec le type suivant de panneau de culbuteur:**

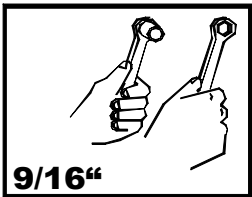
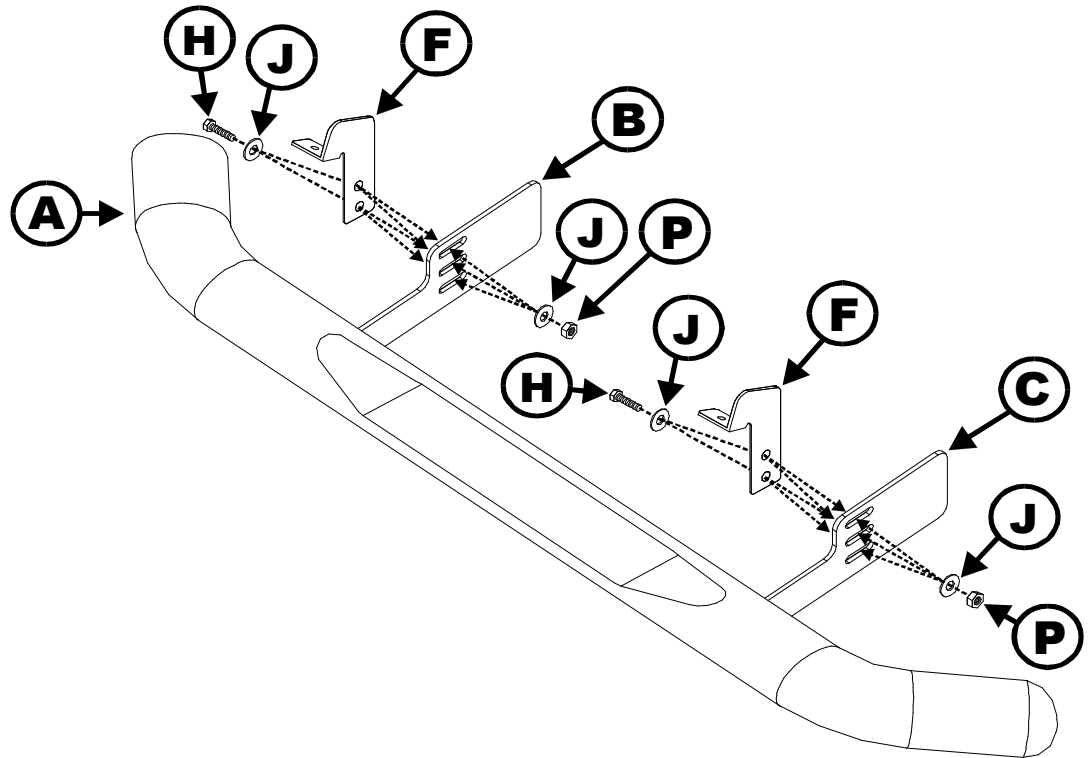
**Vehicle Rocker Panel**



## 2a

**Note:** It is up to your discretion as to where the oval universal nerfstep (A) will be installed. We have provided three mounting slots that allow up and down adjustment and in and out adjustment. This adjustment allows you to install the oval universal nerfstep (A) in the position that meets your needs. Once you have chosen the correct slots and slot position on the oval universal nerfstep (A), then attach mounting brackets (F) to the left and right welded nerfstep brackets (B / C) using 3/8 x 1" hex head bolts (H), 3/8" flat washers (J), and 3/8" hex nuts (P) as shown below. **Note:** Use both holes in mounting bracket (F) when attaching it to the left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below. **DO NOT** tighten the 3/8 x 1" hex head bolts (H) at this time.

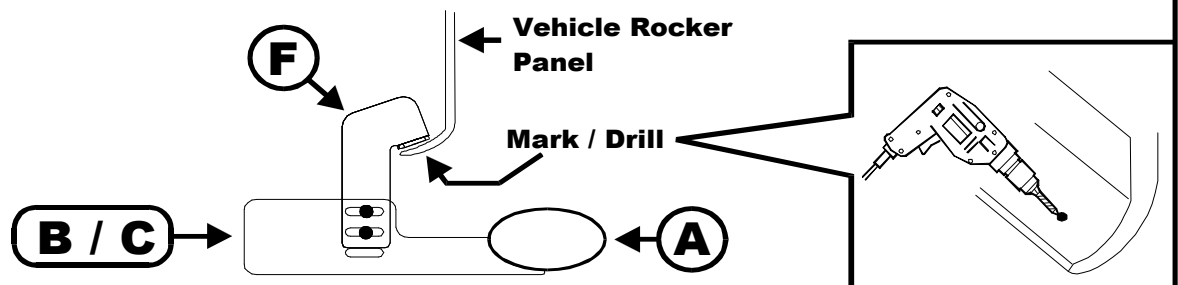
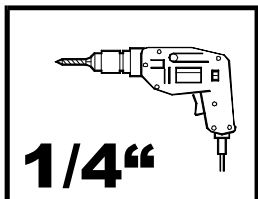
**Note:** Elle est jusqu' à votre descretion quant à où le nerfstep universel ovale (a) sera installé. Nous avons fourni trois fentes de support qui permettent à travers le réglage et dans et hors du réglage. Ce réglage vous permet d'installer le nerfstep universel ovale (a) dans la position qui répond à vos besoins. Une fois que vous avez choisi les fentes correctes et rainez la position sur le nerfstep universel ovale (a), puis les supports d'attache (f) aux parenthèses soudées gauches et droites de nerfstep (B / C) à l'aide de 3/8 x 1 " boulons principaux d'hexa (h), de 3/8 " de rondelles plates (j), et écrous de 3/8 d'" hexa (p) comme montré ci-dessous. **Note:** Utilisez les deux trous dans le support (f) en l'attachant aux croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) comme montré ci-dessous. Ne serrez pas le 3/8 x le 1 " les boulons principaux d'hexa (h) à ce moment.



## 2b

Place the oval universal nerfstep (A) up to the vehicle rocker panel. Position it so that it is spaced equally from front to rear on the vehicle with the step pad centered under the door opening. Mark the vehicle rocker panel at the mounting bracket (F) locations and then remove the oval universal nerfstep (A) from the vehicle. Use the marked hole locations as a guide to drill a 1/4" hole through the rocker panel lip of the vehicle.

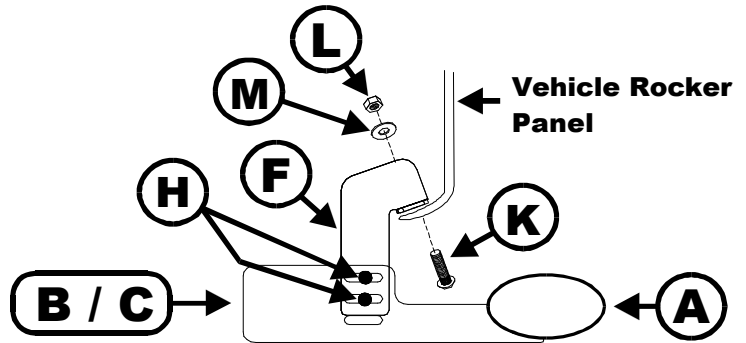
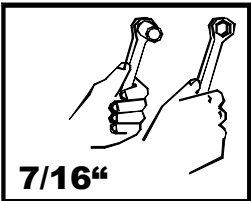
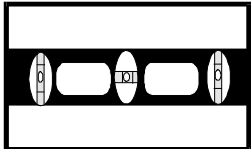
Placez le nerfstep universel ovale (a) jusqu' au panneau de culbuteur de véhicule. Placez-le de sorte qu'il soit éloigné également d'avant à l'arrière sur le véhicule avec la garniture d'étape centrée sous l'ouverture de porte. Marquez le panneau de culbuteur de véhicule aux emplacements du support (f) et puis enlevez le nerfstep universel ovale du véhicule. Employez les emplacements marqués de trou comme guide pour forer un 1/4 " trou par la lèvre de panneau de culbuteur du véhicule.



## 2c

Place universal nerfstep (A) up to the vehicle rocker panel. Attach universal nerfstep (A) up to the vehicle rocker panel using 1/4 x 1" ribneck carriage head bolts (K), 1/4" flat washers (M), and 1/4" hex nuts (L). Tighten into place using a 7/16" socket / wrench. Now make sure that the oval universal nerfstep (A) is level and then tighten the 3/8 x 1 1/4" hex head bolts (H) until snug using a 9/16" wrench / socket.

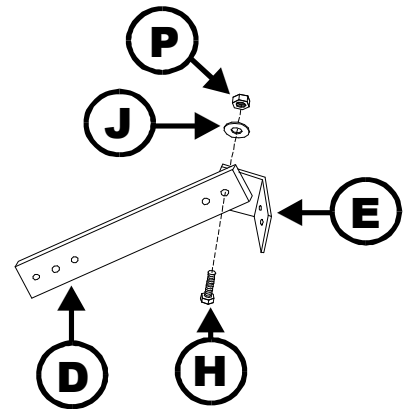
Placez le nerfstep universel (a) jusqu' au panneau de culbuteur de véhicule. Attachez le nerfstep universel (a) jusqu' au panneau de culbuteur de véhicule à l'aide de 1/4 x 1 " les boulons de tête de chariot de ribneck (k), de 1/4 " des rondelles plates (m), et écrous de 1/4 d" hexa (l). Serrez dans l'endroit en utilisant un 7/16 " plot / clé. S'assurent maintenant que le nerfstep universel ovale (a) est de niveau et serrent alors 3/8 le x 1 1/4 " les boulons principaux d'hexa (h) jusqu' à à l'aide douillettement d'une clé / d' plot de 9/16 ".



## 2d

Assemble flat bar braces (D) and small angle braces (E) using 3/8 x 1" hex head bolts (H), 3/8" flat washers (J), and 3/8" hex nuts (P). Note: DO NOT tighten the 3/8 x 1" hex head bolt (H) at this time.

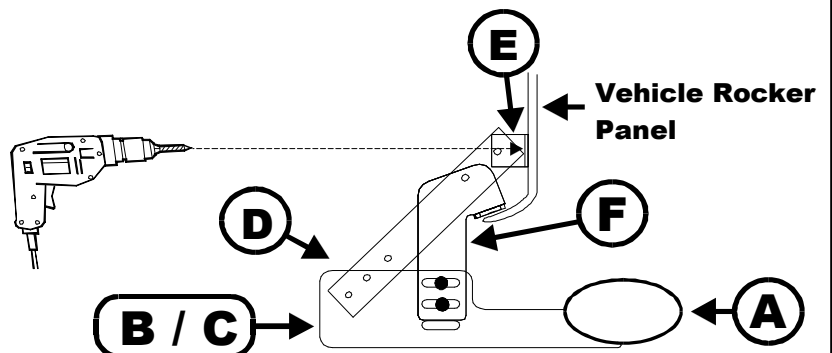
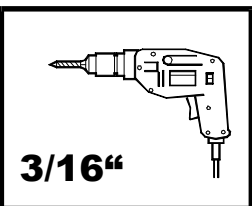
Assemblez les croisillons plats de barre (d) et les petits croisillons d'angle (e) en utilisant 3/8 x 1 " les boulons principaux d'hexa (h), 3/8 " des rondelles plates (j), et écrous de 3/8 " hexa (p). Note: Ne serrez pas le 3/8 x le 1 " le boulon principal d'hexa (h) à ce moment.



## 2e

Place the (D / E) brace assembly from Step 2d up to the inside vehicle rocker panel and the left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below. Use the two existing holes in small angle brace (E) as a guide to drill two 3/16" holes through the inside vehicle rocker panel.

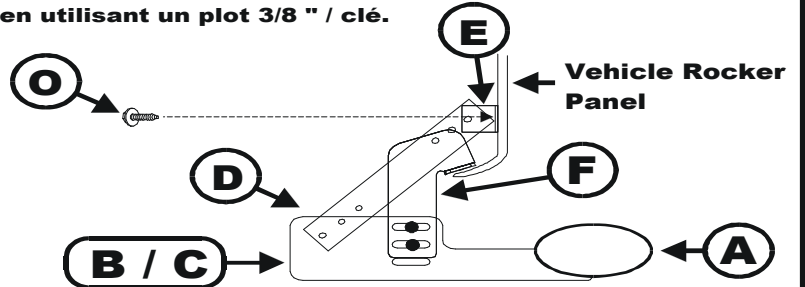
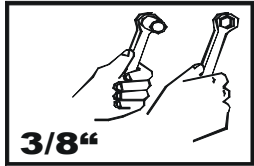
Placez (D / E) croisillon d'étape 2d jusqu' au panneau intérieur de culbuteur de véhicule et aux croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) comme montré ci-dessous. Employez les deux trous existants dans le petit croisillon d'angle (e) comme guide pour forer deux 3/16 " des trous par le panneau intérieur de culbuteur de véhicule.



## 2f

Attach each small angle brace (E) to the vehicle rocker panel using two 1/4 x 1" sheet metal screws (O). Tighten into place using a 3/8" socket / wrench.

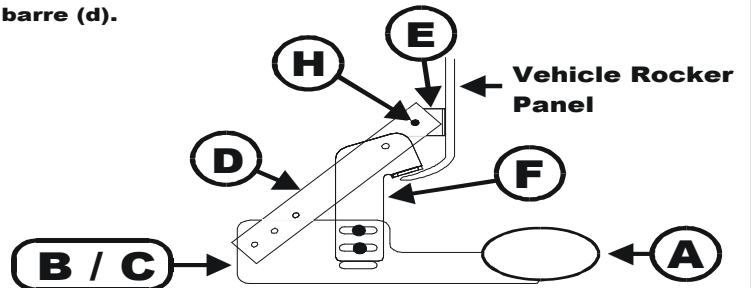
Attachez chaque petit croisillon d'angle (e) au panneau de culbuteur de véhicule en utilisant deux 1/4 x 1 " des vis en métal de feuille que (o). serrent dans l'endroit en utilisant un plot 3/8 " / clé.



## 2g

Make sure that two of the holes in flat bar brace (D) overlap the left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below and then tighten the 3/8 x 1" hex head bolts (H) that attach small angle brace (E) to flat bar brace (D).

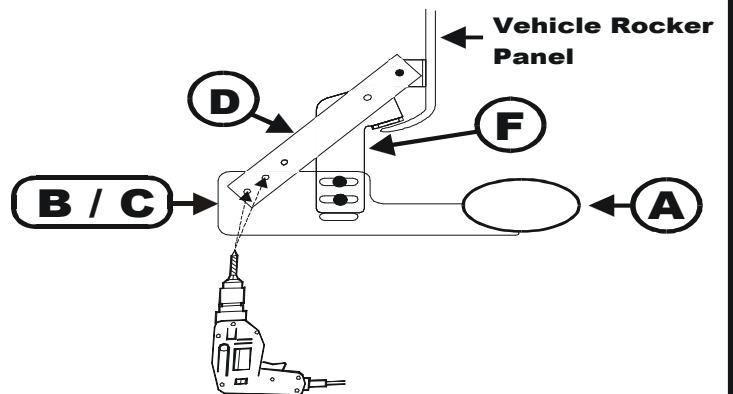
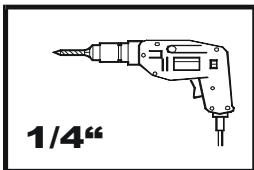
Assurez-vous que deux des trous dans la superposition plate du croisillon de barre (d) que le nerfstep soudé gauche et droit attache (B / C) comme montré ci-dessous et serrent alors le 3/8 x 1 " hexa les boulons principaux (h) qui attachent le petit croisillon d'angle (e) au croisillon plat de barre (d).



## 2h

Use the existing holes in flat bar brace (D) as a guide to drill two 1/4" holes through left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below.

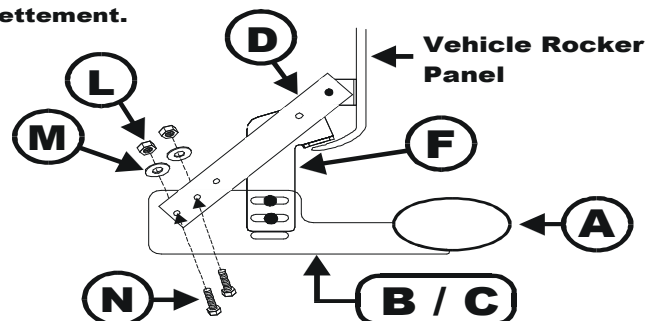
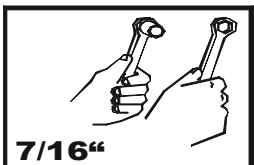
Employez les trous existants dans le croisillon plat de barre (d) comme guide pour forer deux 1/4 " des trous par les croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) comme montré ci-dessous.



## 2i

Attach flat bar brace (D) to the left and right welded nerfstep braces (B / C) using 1/4 x 3/4" hex head bolts (N), 1/4" flat washers (M), and 1/4" hex nuts (L). Tighten into place using a 7/16" socket / wrench until snug.

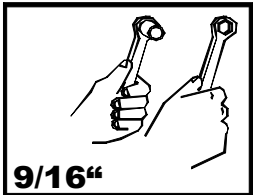
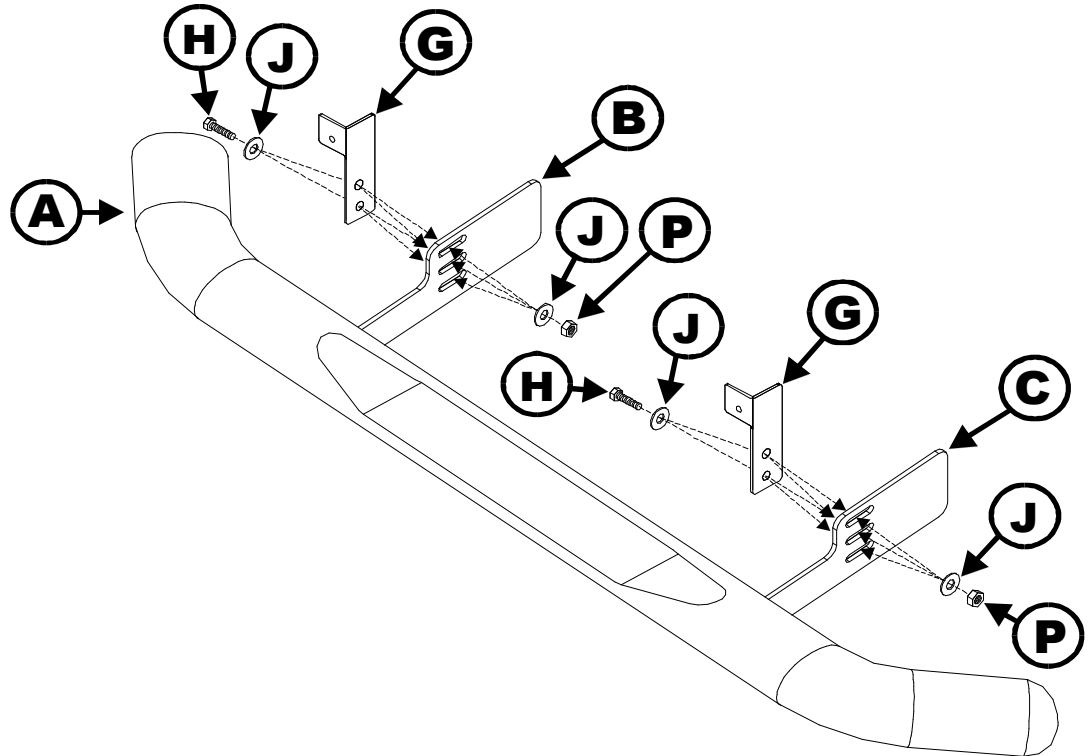
Attachez le croisillon plat de barre (d) aux croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) à l'aide de 1/4 x 3/4 " boulons principaux d'hexa (n), de 1/4 " de rondelles plates (m), et écrous de 1/4 d" hexa (l). Serrez dans l'endroit en utilisant un 7/16 " plot / clé jusqu'à ce que douillement.



# 3a

**Note: It is up to your discretion as to where the oval universal nerfstep (A) will be installed. We have provided three mounting slots that allow up and down adjustment and in and out adjustment. This adjustment allows you to install the oval universal nerfstep (A) in the position that meets your needs. Once you have chosen the correct slots and slot position on the oval universal nerfstep (A), then attach mounting brackets (G) to the left and right welded nerfstep brackets (B / C) using 3/8 x 1" hex head bolts (H), 3/8" flat washers (J), and 3/8" hex nuts (P) as shown below. Note: Use both holes in mounting bracket (G) when attaching it to the left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below. DO NOT tighten the 3/8 x 1" hex head bolts (H) at this time.**

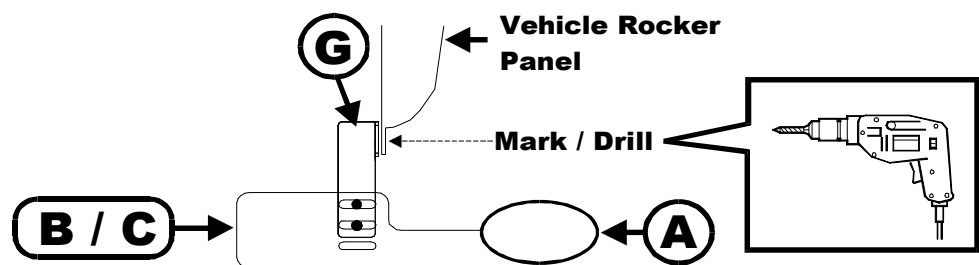
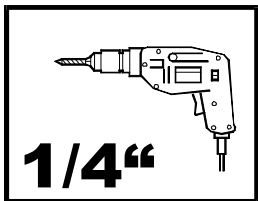
**Note: Elle est jusqu' à votre descretion quant à où le nerfstep universel ovale (a) sera installé. Nous avons fourni trois fentes de support qui permettent à travers le réglage et dans et hors du réglage. Ce réglage vous permet d'installer le nerfstep universel ovale (a) dans la position qui répond à vos besoins. Une fois que vous avez choisi les fentes correctes et rainez la position sur le nerfstep universel ovale (a), puis les supports d'attache (g) aux parenthèses soudées gauches et droites de nerfstep (B / C) à l'aide de 3/8 x 1 " boulons principaux d'hexa (h), de 3/8 " de rondelles plates (j), et écrous de 3/8 d'" hexa (p) comme montré ci-dessous. Note: Utilisez les deux trous dans le support (g) en l'attachant aux croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) comme montré ci-dessous. Ne serrez pas le 3/8 x le 1 " les boulons principaux d'hexa (h) à ce moment.**



# 3b

**Place the oval universal nerfstep (A) up to the vehicle rocker panel. Position it so that it is spaced equally from front to rear on the vehicle with the step pad centered under the door opening. Mark the vehicle rocker panel at the mounting bracket (G) locations and then remove the oval universal nerfstep from the vehicle. Use the marked hole locations as a guide to drill a 1/4" hole through the rocker panel lip of the vehicle.**

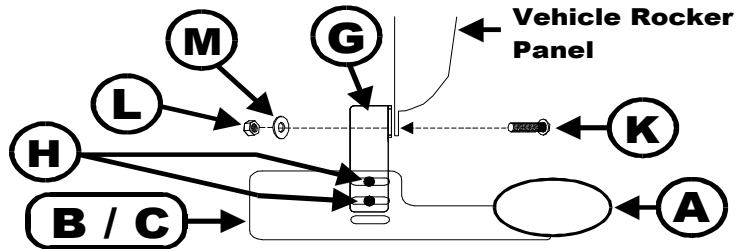
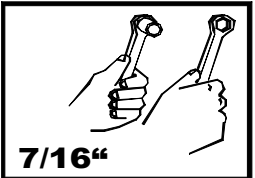
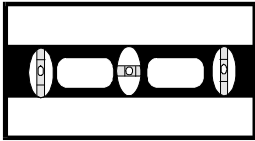
**Placez le nerfstep universel ovale (a) jusqu' au panneau de culbut eur de véhicule. Placez-le de sorte qu'il soit éloigné également d'avant à l'arrière sur le véhicule avec la garniture d'étape centrée sous l'ouverture de porte. Marquez le panneau de culbuteur de véhicule aux emplacements du support (g) et puis enlevez le nerfstep universel ovale du véhicule. Employez les emplacements marqués de trou comme guide pour forer un 1/4 " trou par la lèvre de panneau de culbuteur du véhicule.**



### 3c

Place universal nerfstep (A) up to the vehicle rocker panel. Attach universal nerfstep (A) to the vehicle rocker panel using 1/4 x 1" ribneck carriage head bolts (K), 1/4" flat washers (M), and 1/4" hex nuts (L). Tighten into place using a 7/16" socket / wrench. Now make sure that the oval universal nerfstep (A) is level and then tighten the 3/8 x 1 1/4" hex head bolts (H) until snug using a 9/16" wrench / socket.

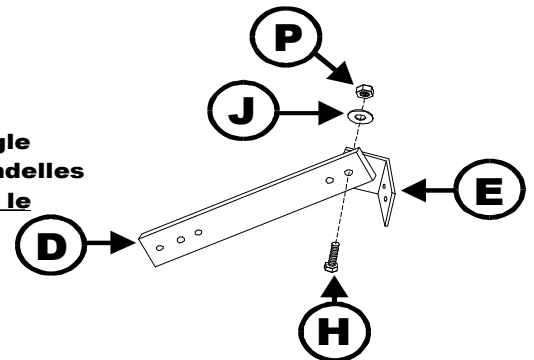
Placez le nerfstep universel (a) jusqu' au panneau de culbuteur de véhicule. Attachez le nerfstep universel (a) au panneau de culbuteur de véhicule à l'aide de 1/4 x 1 " les boulons de tête de chariot de ribneck (k), de 1/4 " des rondelles plates (m), et écrous de 1/4 d" hexa (l). Serrez dans l'endroit en utilisant un 7/16 " plot / clé. S'assurent maintenant que le nerfstep universel ovale (a) est de niveau et serrent alors 3/8 le x 1 1/4 " les boulons principaux d'hexa (h) jusqu' à à l'aide douillettement d'une clé / d' plot de 9/16 ".



### 3d

Assemble flat bar braces (D) and small angle braces (E) using 3/8 x 1" hex head bolts (H), 3/8" flat washers (J), and 3/8" hex nuts (P). **Note:** DO NOT tighten the 3/8 x 1" hex head bolt (H) at this time.

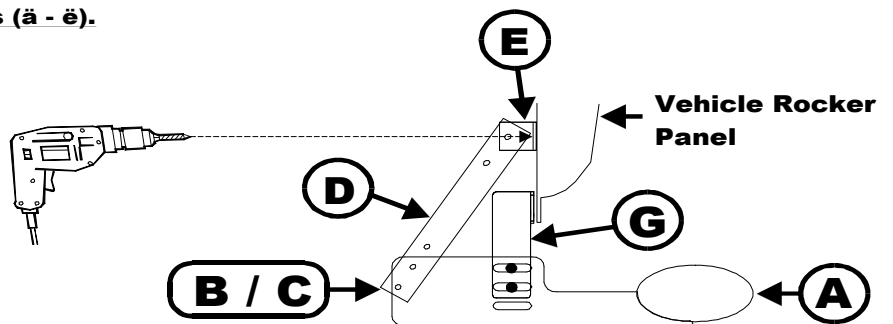
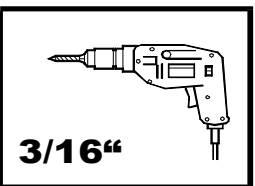
Assemblez les croisillons plats de barre (d) et les petits croisillons d'angle (e) à l'aide de 3/8 x 1 " les boulons principaux d'hexa (h), de 3/8 " des rondelles plates (j), et écrous de 3/8 d" hexa (p). **Note:** Ne serrez pas le 3/8 x le 1 " le boulon principal d'hexa (h) à ce moment.



### 3e

Place the (D / E) brace assembly from Step 3d up to the inside vehicle rocker panel and the left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below. Use the two existing holes in small angle brace (E) as a guide to drill two 3/16" holes through the inside vehicle rocker panel. **Note:** Installations on (1998 - Current) Ford Ranger Regular Cab Pickups, (1998 - Current) Ford Ranger Super Cab Pickups, (1999 - Current) Ranger Quad Cab Pickups, (1992 - 1997 Ford Regular Cab Pickups, and (1992 - 1997) Ford Super Cab Pickups should skip to Steps (4a - 4e).

Placez (D / E) croisillon d'étape 3d jusqu' au panneau intérieur de culbuteur de véhicule et aux croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) comme montré ci-dessous. Employez les deux trous existants dans le petit croisillon d'angle (e) comme guide pour forer deux 3/16 " des trous par le panneau intérieur de culbuteur de véhicule. **Note:** Installations sur collectes superbes de cabine de garde de gué (de 1998 - courant) les collectes régulières de cabine de garde de gué, (1998 - courants), (1999 - courant) collectes de cabine de quadruple de garde, (collectes 1992 - 1997 régulières de cabine de gué, et (1992 - 1997) les collectes superbes de cabine de gué devraient sauter aux étapes (ä - è).

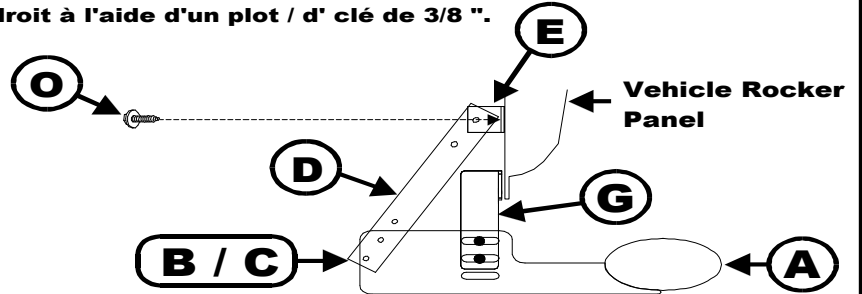
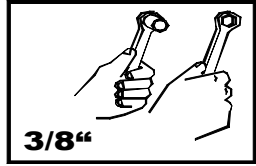




### 3f

Attach each small angle brace (E) to the vehicle rocker panel using two 1/4 x 1" sheet metal screws (O). Tighten into place using a 3/8" socket / wrench.

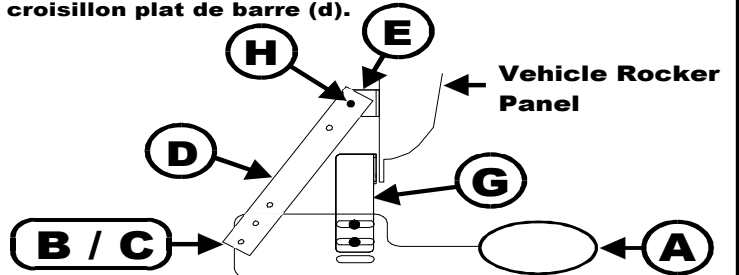
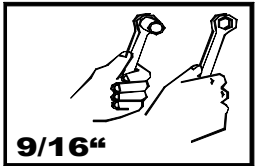
Attachez chaque petit croisillon d'angle (e) au panneau de culbuteur de véhicule en utilisant deux 1/4 x 1 " des vis en métal de feuille que (o). serrent dans l'endroit à l'aide d'un plot / d' clé de 3/8 ".



### 3g

Make sure that two of the holes in flat bar brace (D) overlap the left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below and then tighten the 3/8 x 1" hex head bolts (H) that attach small angle brace (E) to flat bar brace (D).

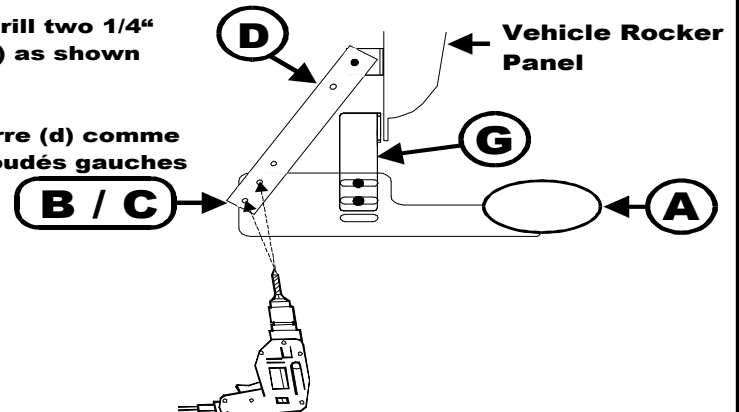
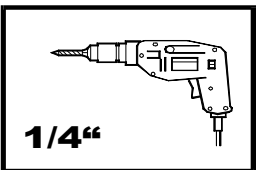
Assurez-vous que deux des trous dans la superposition plate du croisillon de barre (d) les croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) comme montré ci-dessous et serrent alors le 3/8 x 1 " hexa les boulons principaux (h) qui attachent le petit croisillon d'angle (e) au croisillon plat de barre (d).



### 3h

Use the existing holes in flat bar brace (D) as a guide to drill two 1/4" holes through left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below.

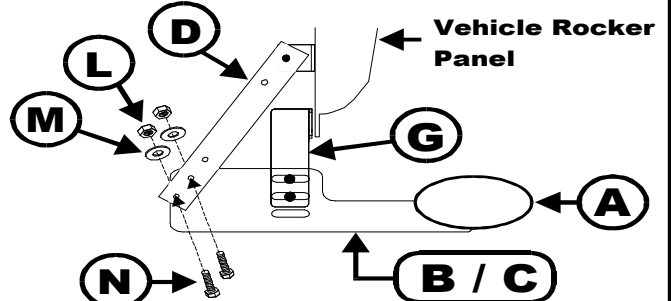
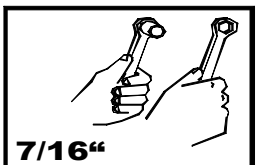
Employez les trous existants dans le croisillon plat de barre (d) comme guide pour forer deux 1/4 " des trous par les croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) comme montré ci-dessous.



### 3i

Attach flat bar brace (D) to the left and right welded nerfstep braces (B / C) using 1/4 x 3/4" hex head bolts (N), 1/4" flat washers (M), and 1/4" hex nuts (L). Tighten into place using a 7/16" socket / wrench until snug.

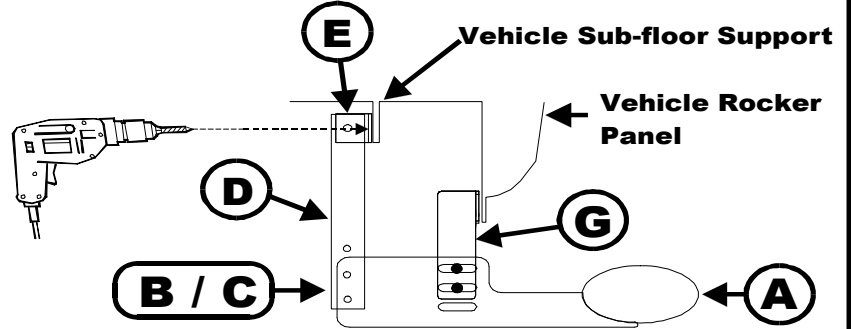
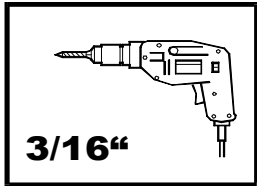
Attachez le croisillon plat de barre (d) aux croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) à l'aide de 1/4 x 3/4 " boulons principaux d'hexa (n), de 1/4 " de rondelles plates (m), et écrous de 1/4 d'" hexa (l). Serrez dans l'endroit en utilisant un 7/16 " plot / clé.



# 4a

**Installations on (1998 - Current) Ford Ranger Regular Cab Pickups, (1998 - Current) Ford Ranger Super Cab Pickups, (1999 - Current) Ranger Quad Cab Pickups, (1992 - 1997 Ford Regular Cab Pickups, and (1992 - 1997) Ford Super Cab Pickups should skip to Steps. Place the (D / E) brace assembly from Step 3d up to the vehicle sub-floor support as shown below. Use the two existing holes in small angle brace (E) as a guide to drill two 3/16" holes through the inside vehicle rocker panel.**

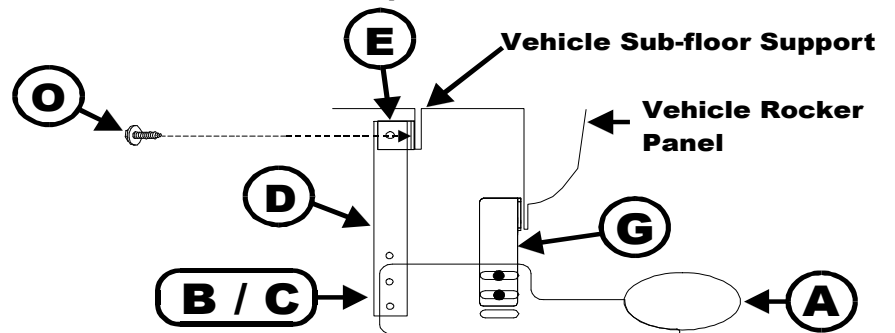
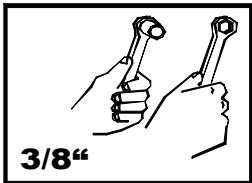
**Installations sur collectes superbes de cabine de garde de gué (de 1998 - courant) les collectes régulières de cabine de garde de gué, (1998 - courants), (1999 - courant) collectes de cabine de quadruple de garde, (collectes 1992 - 1997 régulières de cabine de gué, et (1992 - 1997) les collectes superbes de cabine de gué devraient sauter aux étapes. Placez (D / E) croisillon d'étape 3d jusqu' au support de secondaire-plancher de véhicule comme montré ci-dessous. Employez les deux trous existants dans le petit croisillon d'angle (e) comme guide pour forer deux 3/16 " des trous par le panneau intérieur de culbuteur de véhicule.**



# 4b

**Attach each small angle brace (E) to the vehicle sub-floor support using two 1/4 x 1" sheet metal screws (O). Tighten into place using a 3/8" socket / wrench.**

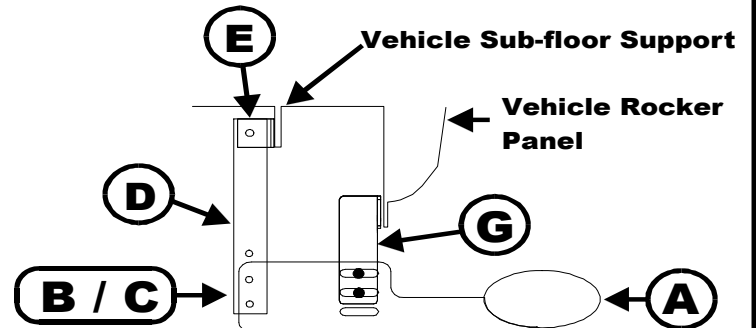
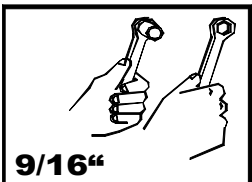
**Attachez chaque petit croisillon d'angle (e) au support de secondaire-plancher de véhicule en utilisant deux 1/4 x 1 " des vis en métal de feuille que (o). serrent dans l'endroit à l'aide d'un plot / d' clé de 3/8 ".**



# 4c

**Make sure that two of the holes in flat bar brace (D) overlap the left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below and then tighten the 3/8 x 1" hex head bolts (H) that attach small angle brace (E) to flat bar brace (D) using a 9/16" wrench / or socket.**

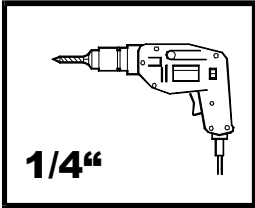
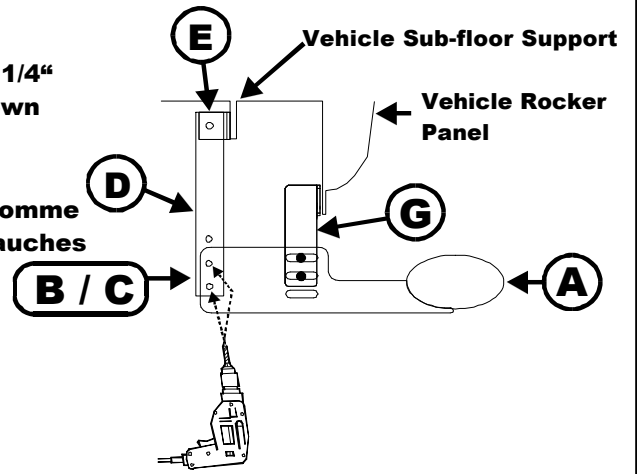
**Assurez-vous que deux des trous dans la superposition plate du croisillon de barre (d) que le nerfstep soudé gauche et droit attache (B / C) comme montré ci-dessous et serrent alors le 3/8 x le 1 " hexa les boulons principaux (h) qui attachent le petit croisillon d'angle (e) au croisillon plat de barre (d) à l'aide d'une clé de 9/16 " / ou du plot.**



# 4d

Use the existing holes in flat bar brace (D) as a guide to drill two 1/4" holes through left and right welded nerfstep braces (B / C) as shown below.

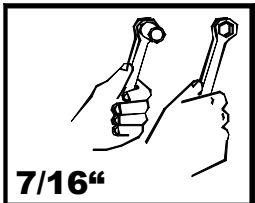
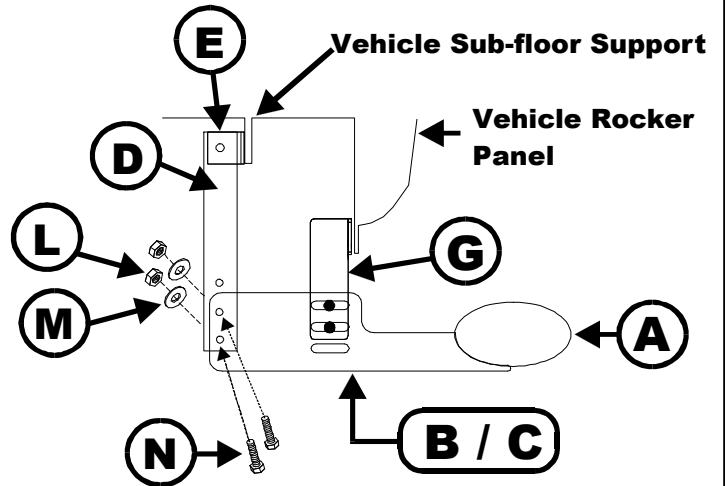
Employez les trous existants dans le croisillon plat de barre (d) comme guide pour forer deux 1/4 " des trous par les croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) comme montré ci-dessous.



# 4e

Attach flat bar brace (D) to the left and right welded nerfstep braces (B / C) using 1/4 x 3/4" hex head bolts (N), 1/4" flat washers (M), and 1/4" hex nuts (L). Tighten into place using a 7/16" socket / wrench until snug.

Attachez le croisillon plat de barre (d) aux croisillons soudés gauches et droits de nerfstep (B / C) à l'aide de 1/4 x 3/4 " boulons principaux d'hexa (n), de 1/4 " de rondelles plates (m), et écrous de 1/4 d" hexa (l). Serrez dans l'endroit en utilisant un 7/16 " plot / clé.



# Custom Mudflap Applications

See the application guide below to locate a custom mudflap application to work with your nerfstep to complete the look for your vehicle.

| <u>NEW</u><br><u>DEE ZEE</u><br><u>PART NUMBER</u> | <u>VEHICLE</u><br><u>APPLICATION</u>                           | <u>FIT</u><br><u>FRONT / REAR</u> |
|--|--|-----------------------------------|
| DZ 55-1  | UNIVERSAL CONTOUR MUDFLAP                                      | FRONT / REAR                      |
| DZ 55-2  | UNIVERSAL CONTOUR MUDFLAP                                      | FRONT / REAR                      |
| DZ 55-3  | UNIVERSAL CONTOUR MUDFLAP                                      | FRONT / REAR                      |
| DZ 17926   | 99-00 SILVERADO/SIERRA P/U , SUBRURBAN, TAHOE, YUKON W/FLARES  | FRONT                             |
| DZ 17927   | 99-00 SILVERADO/SIERRA P/U , SUBRURBAN, TAHOE, YUKON W/FLARES  | REAR                              |
| DZ 17928   | 99-00 SILVERADO/SIERRA P/U , SUBRURBAN, TAHOE, YUKON WO/FLARES | FRONT                             |
| DZ 17929   | 99-00 SILVERADO/SIERRA P/U , SUBRURBAN, TAHOE, YUKON WO/FLARES | REAR                              |
| DZ 37900   | 94-00 DODGE RAM P/U  | FRONT AND REAR                    |
| DZ 37906   | 97-00 DODGE DAKOTA / DURANGO W/FLARES                          | FRONT                             |
| DZ 37907   | 97-00 DODGE DAKOTA W/FLARES                                    | REAR                              |
| DZ 37908   | 98-00 DODGE DURANGO W/FLARES                                   | REAR                              |
| DZ 27934   | 99-00 FORD SUPERDUTY P/U / EXCURSION                           | FRONT                             |
| DZ 27935   | 99-00 FORD SUPERDUTY P/U / EXCURSION                           | REAR                              |
| DZ 17922   | FX/FMF 88-00 CHEVY P/U , SUBURBAN , TAHOE WO/FLARES            | FRONT                             |
| DZ 17923   | FX/RMF 88-00 CHEVY P/U , SUBURBAN , TAHOE                      | REAR                              |
| DZ 17932   | FX/FMF 94-00 CHEVY S-10 P/U, BLAZER                            | FRONT                             |
| DZ 17933   | FX/RMF 94-00 CHEVY S-10 P/U, BLAZER                            | REAR                              |
| DZ 27932   | FX/FMF 97-00 FORD P/U (FITS WITH OR WITHOUT FLARES)            | FRONT                             |
| DZ 27933   | FX/RMF 97-00 FORD P/U (FITS WITH OR WITHOUT FLARES)            | REAR                              |
| DZ 27926   | FX/FMF 87-96 FORD P/U  | FRONT                             |
| DZ 27927   | FX/RMF 87-96 FORD P/U  | REAR                              |

Call 1-800-779-2102 for application questions.

