

SNAPP™

 Rivet Tools from Sunex Industrial



⚠️ WARNING

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- lead from lead-based paints,
- crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

⚠️ WARNING



• Always read instruction manual carefully before use.



• Always wear safety goggles (User and bystanders).



• Always wear hearing protection (User and bystanders).



• Avoid prolonged exposure to vibration

- Always disconnect air supply before proceeding with any assembly or disassembly procedures.
- Do not exceed 100 psi max. air pressure.
- Inspect hydraulic section prior to use. Do not use if cracked.
- Always follow proper maintenance procedures.
- Keep exhaust port pointed away from face.

SPECIFICATIONS

Rivet Capacity	1/4"	Height.....	12-9/16"
Traction Power.....	3,960 ft. lbs.	Weight.....	5.3 lbs
Air Pressure	70-100 psi	Minimum Hose Size	3/8" I.D.
Stroke Length	3/4"	Air Inlet.....	1/4" NPT

SX1819TV

1/4" HEAVY DUTY VACUUM RIVET GUN



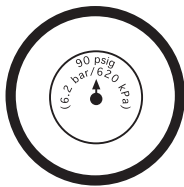
! WARNING

FAILURE TO OBSERVE THESE WARNINGS COULD RESULT IN INJURY.



This Instruction Manual Contains Important Safety Information.

READ THIS INSTRUCTION MANUAL CAREFULLY AND UNDERSTAND ALL INFORMATION BEFORE OPERATING THIS TOOL.



• Always operate, inspect and maintain this tool in accordance with American National Standards Institute Safety Code of Portable Air Tools (ANSI B186.1) and any other applicable safety codes and regulations.

• For safety, top performance and maximum durability of parts, operate this tool at 90 psi/6.2 bar max air pressure with 3/8" diameter air supply hose.



• Always wear impact-resistant eye and face protection when operating or performing maintenance on this tool. Always wear hearing protection when using this tool.



• High sound levels can cause permanent hearing loss. Use hearing protection as recommended by your employer or OSHA regulation.

• Keep the tool in efficient operating condition.

• Operators and maintenance personnel must be physically able to handle the bulk, weight and power of this tool.



• Air under pressure can cause severe injury. Never direct air at yourself or others. Always turn off the air supply, drain hose of air pressure and detach tool from air supply before installing, removing or adjusting any accessory on this tool, or before performing any maintenance on this tool. Failure to do so could result in injury.



Whip hoses can cause serious injury. Always check for damaged, frayed or loose hoses and fittings, and replace immediately. Do not use quick detach couplings at tool. See instructions for correct set-up.



• Air powered tools can vibrate in use. Vibration, repetitive motions or uncomfortable positions over extended periods of time may be harmful to your hands and arms. Discontinue use of tool if discomfort, tingling feeling or pain occurs. Seek medical advice before resuming use.

• Place the tool on the work before starting the tool. Do not point or indulge in any horseplay with this tool.



• Slipping, tripping and/or falling while operating air tools can be a major cause of serious injury or death. Be aware of excess hose left on the walking or work surface.

• Keep body working stance balanced and firm. Do not overreach when operating the tool.

• Anticipate and be alert for sudden changes in motion during start up and operation of any power tool.



• Do not carry tool by the hose. Protect the hose from sharp objects and heat.

• Tool shaft may continue to rotate briefly after throttle is released. Avoid direct contact with accessories during and after use. Gloves will reduce the risk of cuts or burns.



• Keep away from rotating end of tool. Do not wear jewelry or loose clothing. Secure long hair. Scalping can occur if hair is not kept away from tool and accessories. Choking can occur if neckwear is not kept away from tool and accessories.

• Do not exceed 100 psi max air pressure.

• Always disconnect air supply before proceeding with any assembly or disassembly procedures.

• Keep exhaust port pointed away from face.

• Inspect the hydraulic section prior to use. Do not use if cracked. Contact the distributor for repair or replacement.

• Do not pound on the nosepiece or the end of the head or force the rivet into the hole of the nosepiece as this will damage the tool.

• Make sure all parts are correctly and securely fastened.

• Always follow proper maintenance procedures.

• Do not lubricate tools with flammable or volatile liquids such as kerosene, diesel or jet fuel.

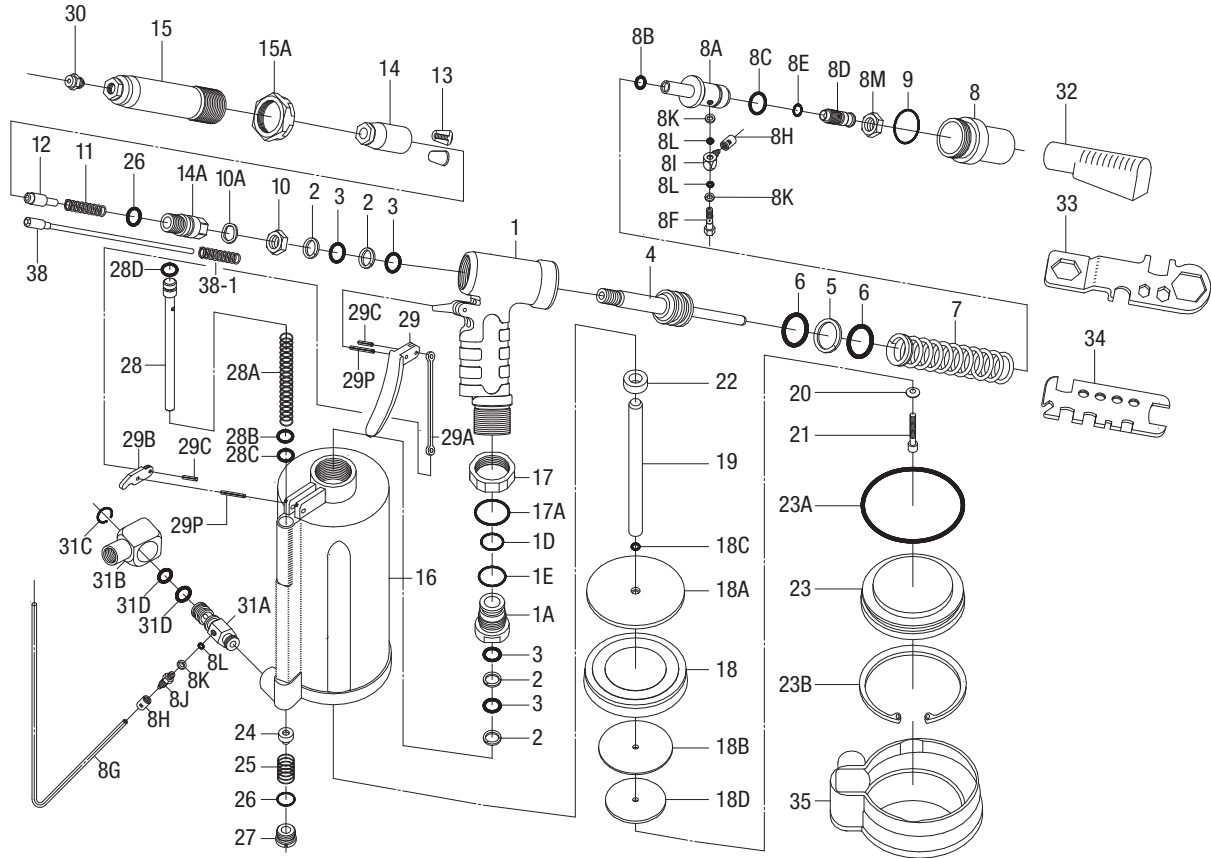
• Do not force tool beyond its rated capacity.

• Do not remove any labels. Replace any damaged labels.

• Use accessories recommended by Sunex Tools®.

SX1819TV

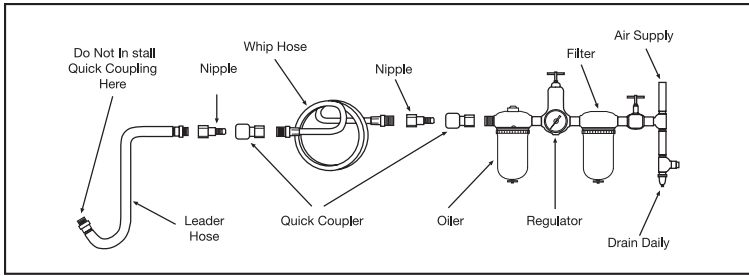
1/4" HEAVY DUTY VACUUM RIVET GUN



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	RS819101	Hydraulic Section	1
1A	RS819108	Plunger Rod Guide	1
1D	RSOR1823	O-Ring	1
1E	RSOR2227	O-Ring	1
2	RSBR1217	Back-up Ring	4
3	RSOR1217	O-Ring	4
4	RS721301	Hydraulic Plunger	1
5	RSBR2431	Back-up Ring	1
6	RSOR2431	O-Ring	2
7	RS721309	Return Spring	1
8	RS721112	Rear Gland	1
8A	RS214113	Vacuum Tube	1
8B	RSOR0610	O-Ring	1
8C	RSOR1621	O-Ring	1
8D	RS612114	Vacuum Regulator	1
8E	RSOR0813	O-Ring	1
8F	RS612713	Socket	1
8G	RS721716	Air Hose	1
8H	RS612711	Cap	2
8I	RS612712	Swivel	1
8J	RS612717	Socket (Lower)	1
8K	RS612714	Washer	3
8L	RSOR0306	O-Ring	3
8M	RS612115	Lock Nut	1
9	RSOR3034	O-Ring	1
10	RS214306	Nut	1

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
10A	RSWW1317	Wave Washer	1
11	RS214308	Spring	1
12	RS214302	Jaw Pusher	1
13	RS819303	Jaw "L"	2
14	RS819304	Jaw Housing	1
14A	RS721305	Jaw Housing Coupler	1
15	RS819105	Head	1
15A	RS819106	Lock Nut	1
16	RS721401	Air Cylinder Body	1
17	RS918109	Lock Nut	1
17A	RSOR2832	O-Ring	1
18	RS721502	Packing Ring	1
18A	RS721503	Front Head Disc	1
18B	RS721504	Rear Head Disc	1
18C	RSOR0509	O-Ring	1
18D	RS918504	Rear Disc	1
19	RS819501	Plunger Rod	1
20	RSPW0512	Washer	1
21	RS508020	Lock Screw	1
22	RS612505	Bumper Ring	1
22A	RS819500	Piston Assy (incl. #18 - #22)	1
23	RS721402	Air Cylinder Cap	1
23A	RSOR8591	O-Ring	1
23B	RSCH8084	Retaining Ring	1
24	RS918207	Throttle Valve	1
25	RS656204	Throttle Valve Spring	1

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
26	RSOR1417	O-Ring	2
27	RS612206	Valve Plug	1
28	RS918200	Valve Tube Assy	1
28A	RS918204	Valve Tube Spring	1
28B	RS618605	Brass Collar	1
28C	RSOR0914	O-Ring	1
28D	RSOR0812	O-Ring	1
29	RS612611	Trigger	1
29A	RS918602	Linkage	1
29B	RS721603	Rocker Arm	1
29C	RSSP3006	Roll Pin	2
29P	RSSP3018	Roll Pin	2
30	RS612706	Nose Piece 3/16" (4.8mm)	1
	RS612708	Nose Piece 1/4" (6.4mm)	1
31	RS922100	Swivel Joint Assy (incl. #31A - #31D)	1
31A	RS612725	Male Inlet Body	1
31B	RS922A01	Female Inlet Body	1
31C	RSCS1316	Snap Ring	1
31D	RSOR1015	O-Ring	2
32	RS612901	Deflector	1
33	RS612904	Multi-Wrench (A)	1
34	RS918905	Multi-Wrench (B)	1
35	RS721403	Rubber Boot	1



Air Supply...

Tools of this class operate on a wide range of air pressures. It is recommended that air pressure of these tools measures 90 psi at the tool while running free. Higher pressure (over 90 psi; 6.2 bar) raises performance beyond the rated capacity of the tool which will shorten tool life because of faster wear and could cause injury.

Always use clean, dry air. Dust, corrosive fumes and/or water in the air line will cause damage to the tool. Drain the air tank daily. Clean the air inlet filter screen on at least a weekly schedule. The recommended hookup procedure can be viewed in above figure.

The air inlet used for connecting air supply has standard 1/4" NPT. Line pressure should be increased to compensate for unusually long air hoses (over 25 feet). Minimum hose diameter should be 3/8" I.D. and fittings should have the same inside dimensions and be tightly secured.

Lubrication...

Lubricate the air tool with quality air tool oil. If no air line oiler is used, run 1/2 ounce of air tool oil through the tool by squirting oil into the tool's air inlet or into the nearest connection to the air inlet, reconnecting air supply, and then running tool. Do not use more than 1/2 ounce of oil, as overfilling will reduce the performance of the tool.

Operation...

When the Lever/Trigger is depressed, the throttle valve is moved down off its seat by the valve tube. Air enters the bottom of the air cylinder, forcing the piston assembly up. As the piston assembly rises, the plunger rod forces hydraulic fluid in to the upper part of the hydraulic section, retracting the hydraulic plunger. Meanwhile, the jaws grip the mandrel of the rivet, pulling until the rivet is set and breaking the mandrel in the process.

When the lever is released, the throttle valve resets and shuts off the air supply. The valve tube spring then lifts the valve tube and exhausts the air throughout the hollow of the valve tube. The return spring returns the hydraulic plunger to its original position. This opens the jaws, releases the mandrel, and retracts the piston assembly back to its original static site.

The patented vacuum mandrel collection system is designed and highly recommended for higher productivity, less fatigue of operators, cleanness and safety of work area. The compressed air is always standing by inside the chamber at the rear portion of the hydraulic section where the return spring is contained. The compressed air here will also assure perfect shock absorption as an air cushion in operation. Through the adjustment of the vacuum regulator, the compressed air will create the Venturi effect and vacuum power to hold the rivet in the nosepiece regardless of the tool position and suck the broken mandrel backward to the mandrel collector or via the guide hose to the proper container.

Servicing Procedures...

1. Changing Nosepieces:

Hook up the tool to the air line and depress the lever. While continuing to hold the lever down, use the maintenance tool to remove the unwanted nosepiece and tighten the new nosepiece in place again. When the lever is released and the tool is at rest, a circular opening should be visible when looking through the hydraulic section from the rear gland to the nosepiece.

2. Cleaning and Changing of the Jaws:

Disconnect the tool from the air line and then remove the head with the maintenance tool. Hold the jaw housing coupler firmly and remove the jaw housing. Clean the jaws with either a steel brush or solvent. If excessive wear is apparent, replace them with new jaws. Before reassembling, apply a thin coat of oil to the sliding surface of the jaws. Reassemble the tool in the reverse order while making sure that the chamfered end of the jaw pusher is in contact with the jaws properly.

3. Jaw Opening Adjustment:

To obtain the maximum stroke of the tool, proper distance setting between the jaw housing and the head is very important. First loosen the lock nut. A rivet is then inserted into the nosepiece which should be selected to match the rivet size to be set. While screwing or unscrewing the head to achieve the minimum opening of the jaws, check if the rivet mandrel can be removed and inserted freely. Fasten the lock nut after the adjustment.

4. Vacuum Adjustment:

Screw or unscrew the vacuum regulator to obtain the proper vacuum power for different sizes of rivets. Make sure not to damage the nozzle inside the vacuum tube. Whether using the tool with vacuum or not, it is necessary to attach the deflector on the vacuum tube or rear gland for the sake of safety.

Maintenance...

1. Check the tightness of the connections between the jaw housing coupler, nut, jaw housing, and the hydraulic plunger, the nosepiece, the head and the lock nut.
2. If the jaws show excessive wear and/or are dirty, follow the steps provided in the servicing procedures section.

Troubleshooting...

1. Rivet mandrel is gripped by the jaws but the rivet can not be set and mandrel can not be broken:

CAUSE: Low air pressure or loss of hydraulic fluid.

REMEDY: Increase air pressure to 7 bar (100 psi) maximum at tool. Make sure all fittings including rear gland and head are tight. If malfunction persists, call authorized Sunex Tools® warranty center.

2. Mandrel does not fit completely into nosepiece or fails to eject:

CAUSE: Jaw Housing distance incorrect.

REMEDY: Loosen the head and check the rated stroke length. If shorter, search for worn or damaged O-rings and replace it.

CAUSE: Jaws are dirty or damaged.

REMEDY: Clean or replace the jaws.

CAUSE: Fatigued jaw pusher spring.

REMEDY: Replace the jaw pusher spring.

CAUSE: Fatigued Return Spring.

REMEDY: Replace the return spring.

CAUSE: Air leakage in vacuum system.

REMEDY: Search for worn or damaged seals in the vacuum system and replace it.

3. Tool takes more than two strokes under ideal conditions to set rivet and break mandrel:

CAUSE: Low air pressure.

REMEDY: Increase air pressure but do NOT exceed 7 bar (100 psi) at tool.

CAUSE: Loose Nosepiece or improper size of nosepiece.

REMEDY: Tighten nosepiece or use right size.

CAUSE: Rivet body too long for the thickness of the joint.

REMEDY: The rivet body should be 3-6mm longer than the thickness of joint only.

If malfunction persists, call an authorized Sunex Tools® warranty center.

Limited Warranty...

SUNEX INTERNATIONAL, INC. WARRANTS TO ITS CUSTOMERS THAT THE COMPANY'S SUNEX TOOLS® BRANDED PRODUCTS ARE FREE FROM DEFECTS IN WORKMANSHIP AND MATERIALS.

Sunex International, Inc. will repair or replace its Sunex Tools® branded products which fail to give satisfactory service due to defective workmanship or materials, based upon the terms and conditions of the following described warranty plans attributed to that specific product. This product carries a ONE-YEAR warranty. During this warranty period, Sunex Tools® will repair or replace at our option any part or unit which proves to be defective in material or workmanship.

Other important warranty information...

This warranty does not cover damage to equipment or tools arising from alteration, abuse, misuse, damage and does not cover any repairs or replacement made by anyone other than Sunex Tools® or its authorized warranty service centers. The foregoing obligation is Sunex Tools® sole liability under this or any implied warranty and under no circumstances shall we be liable for any incidental or consequential damages.

Note: Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. Return equipment or parts to Sunex Tools®, or an authorized warranty service center, transportation prepaid. Be certain to include your name and address, evidence of the purchase date, and description of the suspected defect.

If you have any questions about warranty service, please write to Sunex Tools®. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state. Repair kits and replacement parts are available for many of Sunex Tools® products regardless of whether or not the product is still covered by a warranty plan.

SHIPPING ADDRESS: Sunex Tools • 315 Hawkins Rd. • Travelers Rest, SC 29690

MAILING ADDRESS: Sunex Tools • P.O. Box 1233 • Travelers Rest, SC 29690

SNAPP™

 Rivet Tools from Sunex Industrial



⚠️ ADVERTENCIA

El polvo creado por la lijación eléctrica, la aserradura, la trituración, la perforación y otras actividades de construcción contiene químicos conocidos como causantes de cáncer, defectos de nacimiento u otros daños a reproducción. Algunos ejemplos de dichos químicos son:

- El plomo proveniente de pintura con base de plomo,
- La sílica cristalina de ladrillo y cemento y otros productos de mampostería, y
- El arsénico y el cromo de maderos químicamente tratados.

El riesgo de dichas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con la cual usted realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a dichos químicos: trabaje en una área bien ventilada y con equipo de seguridad aprobado, tales como los máscaras anti-polvo, los que son específicamente diseñados para filtrar las partículas microscópicas.

⚠️ ADVERTENCIA



- Siempre lea el manual instructivo cuidadosamente antes del uso.



- Siempre lleve puesto goggles de seguridad (usuario y espectadores).



- Siempre lleve puesta protección de oídos (usuario y espectadores).



- Evitar exposición prolongada a las vibraciones.

- Siempre desconecte el suministro de aire antes de proceder con cualquier procedimiento de ensamblado o desensamblado.
- No exceda la máx. presión de aire de 100 psi.
- Inspeccione la sección hidráulica antes del uso. No la use se esté agrietada.
- Siempre siga los procedimientos adecuados de mantenimiento.
- Mantenga el puerto de escape apuntado lejos de la cara.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de remache.....1/4"	Altura..... 12-9/16"
Potencia de tracción.....	Peso5.3 Libras
.....3,960 libras-pie @ 90 psi	Tamaño mín.
Presión de air 70-100 psi	de manguera 3/8" I.D.
Longitud de golpe3/4"	Entrada de aire 1/4" NPT

SX1819TV
 PISTOLA DE
 REMACHES DE
 VACÍO PARA
 SERVICIO
 PESADO 1/4"

 **SUNEX®**
 T O O L S

! ADVERTENCIA

EL INCUMPLIMIENTO DE OBSERVAR ESTAS ADVERTENCIAS PUEDEN RESULTAR EN ALGUNA LESIÓN



ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES CONTIENE INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD.

LEA CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL INSTRUCTIVO Y COMPRENDA TODA INFORMACIÓN ANTES DE OPERAR ESTA HERRAMIENTA.



• Opere, inspeccione y mantenga siempre esta herramienta de acuerdo con el Código de Seguridad del Instituto Americano de Estándares Nacionales para las Herramientas Portátiles Neumáticas (ANSI B186.1) y cualquier otro código o regulación aplicables.

• Por seguridad, desempeño superior y durabilidad máxima de las refacciones, opere esta herramienta a la máxima presión de aire al 90 psi 6.2 barg. con una manguera de alimentación de aire de 3/8" en diámetro.

• Al operar o al realizar el mantenimiento de esta herramienta, lleve siempre la protección de ojos y cara resistentes al impacto.

• Al usar esta herramienta, lleve siempre protección para los oídos. Los altos niveles de ruido pueden ocasionar la pérdida permanente del oído. Use protección para los oídos según lo recomendado por su empleador o regulación OSHA.

• Mantenga esta herramienta en condición eficiente de operación.

• Los operadores y personal de mantenimiento deben poder físicamente manejar el volumen, peso y potencia de esta herramienta.

• El aire bajo presión puede ocasionar alguna herida severa. Nunca dirija el aire hacia usted ni a otros. Apague siempre la alimentación de aire, vacíe la manguera de toda presión de aire y separe la herramienta de la alimentación de aire antes de instalar, quitar o ajustar cualquier accesorio de esta herramienta, o antes de realizar cualquier mantenimiento de esta herramienta. La falla en hacerlo podría resultar en alguna lesión. Las mangueras de látigo pueden ocasionar alguna herida seria. Revise siempre las mangueras y herrajes por daños, deshilachas o solturas, y repóngalos inmediatamente. No use en la herramienta los acoplamientos de rápida separación. Vea las instrucciones por la instalación correcta.

• Las herramientas neumáticas pueden vibrar con su uso. Las vibraciones, movimientos repetitivos o posiciones incómodas durante períodos extendidos de tiempo pueden ser dañinos para sus manos y brazos. Suspenda el uso de la herramienta si experimente molestias, estremecimiento o dolor. Antes de continuar usándola, solicite el consejo médico.

• Coloque la herramienta sobre el trabajo antes de arrancar la herramienta.



• Resbalarse, tropezarse y/o caerse durante la operación de herramientas neumáticas puede ser una causa mayor de lesión seria o la muerte. Sea consciente de la manguera excedente, dejada por la superficie para caminar o trabajar.

• Mantenga balanceada y firme la postura corporal de trabajo. No se extra limite al operar esta herramienta.

• Anticipe y sea alerta por cambios repentinos de movimiento durante el arranque inicial y operación de cualquier herramienta neumática.

• No lleve la herramienta por la manguera. Proteja la manguera de objetos afilados y del calor.

• El eje de la herramienta puede seguir rotando brevemente después de que se libere la válvula reguladora. Evite el contacto directo con los accesorios durante y después del uso. Los guantes reducirán el riesgo de alguna cortada o quemadura.

• Manténgase lejos del extremo rotador de la herramienta. No lleve puesto ni joyería ni ropa suelta. Fije el pelo largo. Se puede arrancar el cabello si no se lo mantenga a distancia de la herramienta y accesorios. Mantenga a distancia de la herramienta y de los accesorios los accesorios del cuello para evitar el ahogamiento.

• No exceda la máx. presión de aire de 100 psi.

• Siempre desconecte el suministro de aire antes de proceder con cualquier procedimiento de ensamblado o desensamblado.

• Mantenga el puerto de escape apuntado lejos de la cara.

• Inspeccione la sección hidráulica antes del uso. No la use se esté agrietada. Comuníquese con el distribuidor para reparaciones o repuestos de producto.

• No golpee el boquerel ni el extremo del cabezal ni fuerce el remache dentro del agujero del boquerel, ya que esto dañará la herramienta.

• Asegúrese que todas las piezas estén apretadas y sujetadas correctamente.

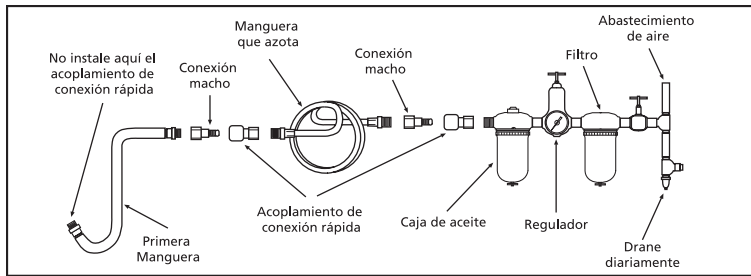
• Siempre siga los procedimientos adecuados de mantenimiento.

• No lubrique las herramientas con soluciones inflamables ni volátiles, tales como el queroseno, el gasóleo ni el combustible para aviones.

• No fuerce las herramientas más allá de su capacidad nominal.

• No quite ninguna etiqueta. Reponga las etiquetas dañadas.

• Utiliser les accessoires recommandés par Sunex Tools®.



Alimentación de aire...

Las herramientas de esta categoría operan dentro de un rango amplio de presión de aire. Al trabajar libremente, se recomienda que la presión de aire de estas herramientas mida a un 90 psi en la herramienta. La presión alta y el aire sucio disminuirán la vida de la herramienta debido al desgaste más rápido, y pueden crear condiciones peligrosas.

Toujours utiliser de l'air propre et sec. La poussière, les fumées corrosives et/ou l'humidité dans la conduite d'air endommageront l'outil. Évacuer le réservoir d'air quotidiennement. Nettoyer le tamis de l'entrée d'air au moins une fois par semaine. La procédure de connexion recommandée peut être consultée sur la figure 1.

La admisión de aire que se ocupa para la conexión del suministro de aire cuenta con una rosca americana estándar de 1/4" NPT. Se debe aumentar la presión en la línea para compensar por las mangueras de aire inusualmente largas (mayores de 25 pies). El diámetro mínimo de la manguera debe de ser de 3/8" de diámetro interior. Los herrajes deben contar con las mismas dimensiones y deben estar fijamente sujetos.

Lubricación...

Lubrique la herramienta neumática con aceite de calidad para herramientas neumáticas. Si ni se usa ningún lubricante para la línea de aire, deje caer 1/2 onza del lubricante por la longitud de la herramienta, lanzándolo a chorro en la admisión de aire de la herramienta o en la conexión más cercana al abastecimiento de aire, reconecte el abastecimiento de aire y luego ponga en marcha la herramienta. No use más de una 1/2 onza de aceite, ya que la aplicación excesiva ocasionará la disminución de potencia de la herramienta.

Operación...

Cuando la palanca/el disparador esté oprimido, la válvula de estrangulación se mueve fuera de su asiento por parte del tubo de la válvula. Aire entra por el fondo del cilindro de aire, así forzando el conjunto del pistón hacia arriba. En la medida que se eleva el conjunto del pistón, el émbolo fuerza el líquido hidráulico hacia la parte superior de la sección hidráulica, retractando el émbolo hidráulico. Mientras tanto, las mandíbulas agarran el mandril del remache, jalando hasta que el remache esté ajustado y se rompa el mandril durante este proceso. Cuando se libera la palanca, se reajusta la válvula de estrangulación y se apaga el suministro de aire. Posteriormente, el resorte del tubo de la válvula levanta el tubo de la válvula y se purga el aire por el hueco del tubo de la válvula. El resorte de cierre vuelve el émbolo hidráulico hasta su posición original. Esto abre las mandíbulas, se libera el mandril y se retracta el conjunto del pistón hasta su sitio estático original.

Procedimientos de mantenimiento...

1. Cambiando los boquereles:

Conecte la herramienta a la línea de aire y presione la palanca. Mientras que se mantenga presionada la palanca, use la herramienta de mantenimiento para quitar el boquerel no deseado y nuevamente apriete el boquerel nuevo en su lugar. Cuando esté liberada la palanca, y la herramienta esté en reposo, se debe de percibir a la vista una abertura circular, al momento de asomar por la sección hidráulica desde el prensaestopas posterior hacia el boquerel.

2. Limpieza y cambio de las mandíbulas:

Desconecte la herramienta de la línea de aire y luego extraiga el cabezal con la herramienta de mantenimiento. Sostenga firmemente el acoplador del conjunto de la mandíbula y extraiga el conjunto de la mandíbula. Limpie las mandíbulas con un cepillo de acero o un disolvente. Si se alcanza a percibir un desgaste excesivo, repóngalas con unas mandíbulas nuevas. Antes de ensamblar la herramienta de nuevo, aplique una capa ligera de aceite sobre la superficie deslizante de las mandíbulas. Ensamble la herramienta de nuevo en el orden reversa de pasos, al mismo tiempo que se asegure que el extremo biselado del propulsor de la mandíbula tenga un contacto adecuado con las mandíbulas.

3. Ajuste de la apertura de la mandíbula:

Para obtener el máximo recorrido de la herramienta, es muy importante el ajuste adecuado de distancia entre el conjunto de la mandíbula y el cabezal. Primero desafloje la tuerca de seguridad. Luego se debe de insertar un remache en el boquerel seleccionado para igualar el tamaño del remache a ajustarse. Al momento de atornillar o destornillar el cabezal con el fin de lograr la mínima apertura de las mandíbulas, verifique que el mandril para remaches puede ser extraído e insertado libremente. Después del ajuste, sujete la tuerca de seguridad.

4. Ajuste de vacío:

Atornille o desatornille el regulador de vacío con el fin de obtener la potencia de vacío adecuada para los varios tamaños de remaches. Asegúrese de no dañar la boquilla dentro del tubo de vacío. Independientemente del uso o no de la herramienta con vacío, es necesario sujetar el deflector en el tubo de vacío o el tubo codaste para fines de seguridad.

Mantenimiento...

1. Verifique que las conexiones estén apretadas entre el acoplador del conjunto de la mandíbula, la tuerca, el conjunto de la mandíbula, el émbolo hidráulico, el boquerel, el cabezal y la tuerca de seguridad.
2. Si las mandíbulas muestran algún desgaste excesivo y/o estén sucias, siga los pasos provistos en la sección de procedimiento de mantenimiento.

Diagnóstico de averías...

1. El mandril para remaches está apretado por las mandíbulas pero el remache no puede ajustarse y no se puede romper el mandril:

CAUSA: Baja presión de aire o pérdida de líquido hidráulico.

REMEDY: Aumenta la presión de aire a un máximo de 7 barras (100 psi) en la herramienta. Asegúrese que todos los accesorios, incluyendo el prensaestopas posterior y el cabezal, estén apretados. Si persiste el mal funcionamiento, llame al centro autorizado de garantía de Sunex Tools®.

2. El mandril no encaja completamente en el boquerel o no se expulsa:

CAUSA: Es inadecuada la distancia del conjunto de la mandíbula.

REMEDIO: Desafloje el cabezal y verifique la longitud del recorrido nominal. Si sea más corto, busque los anillos en "O" desgastados o dañados y repóngalos.

CAUSA: Las mandíbulas están sucias o dañadas.

REMEDIO: Limpie o reponga las mandíbulas.

CAUSA: El resorte del propulsor de mandíbula está fatigado.

REMEDIO: Reponga el resorte del propulsor de la mandíbula.

CAUSE: Resorte de cierre fatigado.

REMEDIO: Reponga el resorte de cierre.

CAUSA: Fuga de aire en el sistema de vacío.

REMEDIO: Busque los sellos desgastados o dañados en el sistema de vacío y repóngalos.

3. La herramienta tarda más de dos recorridos bajo condiciones ideales para ajustar el remache y romper el mandril:

CAUSA: Presión de aire baja.

REMEDIO: Aumente la presión de aire pero NO exceda 7 barras (100 psi) en la herramienta.

CAUSA: Boquerel flojo o tamaño inadecuado del boquerel.

REMEDIO: Apriete el boquerel o use el tamaño adecuado.

CAUSA: El cuerpo del remache está demasiado largo para el grosor de la junta.

REMEDIO: El cuerpo del remache debe de ser entre 3 y 6 mm más largo que el grosor de la junta únicamente.

Si persiste el mal funcionamiento, llame al centro autorizado de garantía de Sunex Tools®.

Garantía Limitada...

SUNEX INTERNATIONAL, INC., LE GARANTIZA A SUS CLIENTES QUE LAS HERRAMIENTAS Y PRODUCTOS CON LA MARCA DE LA EMPRESA SUNEX TOOLS NO CONTIENEN DEFECTOS EN SU MANO DE OBRA NI MATERIAS PRIMAS.

Sunex International, Inc., reparará o sustituirá sus productos con la marca Sunex Tools® que reflejen fallas en el funcionamiento satisfactorio debido a que la mano de obra o las materias primas estén defectuosas, tomando como base las cláusulas y condiciones de los planes de garantía descritos a continuación y asignados a ese producto específico. Este producto tiene una garantía de UN AÑO. Durante ese periodo de garantía, Sunex Tools® reparará o sustituirá, como así opte por hacerlo, cualquier componente o unidad que se compruebe tener defectos en su materia prima o mano de obra.

Otra importante información de la garantía...

Esta garantía no cubre ningún daño al equipo o herramientas, si este surge como resultado de su alteración, abuso, o mal uso o daños ni tampoco cubre las reparaciones o reposiciones hechas por cualquier persona ajena a los centros de servicio de garantía autorizados y que no sean de Sunex Tools®. La obligación antes mencionada queda bajo la responsabilidad exclusiva de Sunex Tools® según se menciona o de cualquier garantía implícita y bajo ninguna circunstancia quedará bajo su responsabilidad cualquier garantía implícita ya bajo ninguna circunstancia quedará bajo su responsabilidad cualquier daño incidental o consecuencial.

Nota: Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de los daños incidentales o consecuenciales, por lo tanto la limitación o exclusión arriba mencionada quizá no pudiera serle pertinente a usted. Devuelva el equipo o componentes a Sunex Tools®, un centro de servicio de garantía autorizado, con el flete pagado. Asegúrese haber incluido su nombre y dirección, la evidencia de la fecha de adquisición y la descripción del defecto que se sospeche tener. Si tiene alguna duda relacionada con el servicio de garantía, por favor escríbale a Sunex Tools®. Esta garantía le concede derechos jurídicos específicos y quizá otros derechos que varían de un estado a otro, Sunex Tools® tiene a su disposición los juegos de reparación y refacciones de repuesto para muchos de sus productos, sin importar si el producto continúe o no bajo el plan de la garantía.

DIRECCIÓN A EMBARCARSE: Sunex Tools • 315 Hawkins Rd. • Travelers Rest, SC 29690

DIRECCIÓN DE CORREOS: Sunex Tools • P.O. Box 1233 • Travelers Rest, SC 29690

SNAPP™

 Rivet Tools from Sunex Industrial



⚠️ AVERTISSEMENT

Certaines poussières produites par le sablage, le sciage, le meulage, le perçage et autres activités de construction contiennent des produits chimiques qui peuvent causer le cancer, des anomalies congénitales ou autres problèmes de reproduction. Voici quelques exemples de produits chimiques :

- Plomb provenant des peintures,
- Silicium cristallin provenant des briques, du ciment et d'autres produits de maçonnerie et
- Arsenic et chrome provenant du bois traité chimiquement.

Le risque que présentent ces expositions varient selon le nombre de fois que vous faites ce type de travail. Pour réduire l'exposition à ces expositions : travaillez dans un endroit bien ventilé et travaillez avec l'équipement de sécurité approuvé comme les masques à poussière qui sont conçus pour filtrer les particules microscopiques.

⚠️ AVERTISSEMENT



• Lisez toujours le manuel d'instruction soigneusement avant l'emploi.



• Portez toujours des lunettes de sécurité (utilisateur et spectateurs).



• Portez toujours une protection pour l'ouïe (utilisateur et spectateurs).



• Évitez l'exposition prolongée aux vibrations.

- Débranchez toujours l'entrée d'air avant de procéder à toutes les procédures d'assemblage ou de démontage.
- Ne dépassez pas 100 livres par pouce carré de pression d'air maximale.
- Inspectez la section hydraulique avant l'utilisation. Ne vous servez pas de l'outil si la section hydraulique est fendue.
- Suivez toujours les procédures d'entretien appropriées.
- Mantenga el puerto de escape apuntado lejos de la cara.

SPÉCIFICATIONS

Capacité de rivet	1/4 po	Hauteur	12-9/16 po
Puissance de traction		Poids	5.3 lbs
.....3 960 pi. lb. @ 90 lb/po ²		Diamètre min. des boyaux	3/8 po I.D.
Pression d'air.....	70-100 lb/po ²	Entrée d'air	NPT 1/4 po
Longueur de la course	3/4 po		

SX1819TV
RIVETEUSE
PNEUMATIQUE
ROBUSTE
1/4 PO

 **SUNEX®**
T O O L S

! AVERTISSEMENT

LE NON-RESPECT DE CES AVERTISSEMENTS POURRAIT ENTRAÎNER DES BLESSURES.



LE PRÉSENT MANUEL D'INSTRUCTIONS CONTIENT DES RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS POUR LA SÉCURITÉ.

LISEZ LE PRÉSENT MANUEL D'INSTRUCTIONS SOIGNEUSEMENT ET COMPRENEZ BIEN TOUS LES RENSEIGNEMENTS AVANT D'UTILISER CET OUTIL.



• Utilisez, inspectez et entretenez cet outil conformément au document American National Standards Institute Safety Code of Portable Air Tools (ANSI B186.1) et tout autre code et règlement de sécurité applicable.

• Pour la sécurité, un rendement supérieur et un maximum de durabilité des pièces, faites fonctionner cet outil à 90 lb/po2 6,2 bars de pression d'air maximale avec un tuyau d'air de 3/8 po de diamètre.



• Portez toujours des lunettes résistant aux impacts et une protection faciale quand vous utilisez ou entretenez cet outil.



• Portez toujours une protection des oreilles quand vous utilisez cet outil. Les bruits forts peuvent entraîner une perte permanente de l'ouïe. Utilisez la protection des oreilles recommandée par votre employeur ou le règlement de l'OSHA.

• Gardez l'outil en bon état de fonctionnement.

• Le personnel qui utilise ou entretient l'outil doit être physiquement capable de le manipuler compte tenu de sa grosseur, de son poids et de sa puissance.

• L'air comprimé peut causer de graves blessures. Ne dirigez jamais l'air vers vous ou une autre personne. Coupez toujours l'arrivée d'air, le tuyau de pression d'air et détachez l'outil de l'arrivée d'air avant d'installer, de retirer ou de régler tout accessoire de cet outil ou avant de l'entretenir. Si vous ne le faites pas, vous risquez des blessures graves. Le fouettage des tuyaux peut causer de graves blessures. Vérifiez toujours que les tuyaux et les raccords ne sont pas endommagés, effilochés ou desserrés et remplacez immédiatement. N'utilisez pas de raccords rapides avec l'outil. Consultez les instructions pour corriger le montage.



• Les outils pneumatiques peuvent vibrer quand on les utilise. La vibration, les mouvements répétitifs ou les positions inconfortables pendant des périodes prolongées peuvent durs sur les mains et les ras. Arrêtez d'utiliser l'outil si vous vous sentez mal à l'aise, si vous sentez des fourmillements ou des douleurs. Consultez un médecin avant de d'utiliser l'outil de nouveau.

• Placez l'outil sur le travail avant de le faire démarrer.



• Si vous glissez, trébuchez et/ou tomber quand vous utilisez des outils pneumatiques, vous risquez des blessures graves ou même la mort. Faites attention à la longueur du tuyau quand vous marchez ou travaillez sur la surface.

• Gardez une bonne posture équilibrée et stable pour le travail. Ne vous mettez pas dans une position instable quand vous utilisez l'outil.

• Prévoyez ce que vous allez faire et soyez conscients des changements soudains de mouvements durant le démarrage et le fonctionnement de tout outil.

• Ne portez pas l'outil par le tuyau. Protégez le tuyau contre les objets tranchants et la chaleur.

• L'arbre de l'outil continue de tourner brièvement quand la gâchette est lâchée. Évitez le contact direct avec les accessoires durant et après l'utilisation. Les gants réduisent le risque de coupures et de brûlures.

• Tenez-vous à l'écart de l'extrémité rotative de l'outil. Ne portez pas de bijoux ou de vêtements lâches. Attachez les cheveux longs. Le cuir chevelu risque d'être arraché si les cheveux ne sont pas gardés loin de l'outil et accessoires. Vous risquez d'être étranglé si votre collier n'est pas gardé à l'écart de l'outil et des accessoires.

• Ne dépassez pas 100 livres par pouce carré de pression d'air maximale.

• Débranchez toujours l'entrée d'air avant de procéder à toutes les procédures d'assemblage ou de démontage.

• Mantenga el puerto de escape apuntado lejos de la cara.

• Inspectez la section hydraulique avant l'utilisation. Ne vous servez pas de l'outil si la section hydraulique est fendue. Communiquez avec le distributeur pour la réparation ou le remplacement.

• Ne martelez pas sur l'embout ou l'extrémité de la tête ou ne forcez pas le rivet dans le trou de l'embout, car ceci endommagera l'outil.

• Assurez-vous que toutes les pièces sont correctement fixées et de façon sécuritaire.

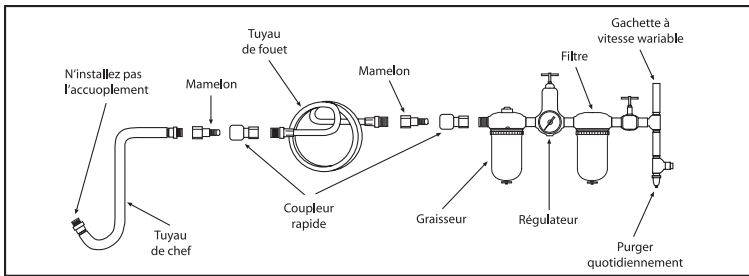
• Suivez toujours les procédures d'entretien appropriées.

• Ne lubrifiez pas les outils avec des produits inflammables ou volatiles comme le kérosène, le carburant diesel ou le carburant aviation.

• Ne forcez pas l'outil au-delà de sa capacité nominale.

• N'enlevez pas les étiquettes. Remplacez les étiquettes endommagées.

• Utilice los accesorios recomendadas por Sunex Tools®.



Entrée d'air...

Les outils de cette classe fonctionnent sur une grande plage de pression d'air. Il est recommandé d'utiliser une pression de 90 lb/po² pour l'outil à vide. Une pression supérieure et de l'air malpropre réduiront la vie de l'outil parce que cela accélérera l'usure et peut créer des conditions dangereuses.

Toujours utiliser de l'air propre et sec. La poussière, les fumées corrosives et/ou l'humidité dans la conduite d'air endommageront l'outil. Évacuer le réservoir d'air quotidiennement. Nettoyer le tamis de l'entrée d'air au moins une fois par semaine. La procédure de connexion recommandée peut être consultée sur la figure 1.

La source d'alimentation en air est raccordée à une entrée d'air ayant un filetage normalisé NPT de 1/4 po. Il faut augmenter la pression dans la conduite d'air dans le cas de boyaux à air exceptionnellement longs (plus de 25 pieds). Le diamètre intérieur minimal du boyau doit être de 3/8 po. Les raccords doivent avoir le même diamètre intérieur et être serrés solidement.

Lubrification...

Lubrifiez l'outil pneumatique avec de l'huile à outil pneumatique de bonne qualité. Si aucune lubrification de la ligne d'air n'est utilisée, injecter 1/2 onces d'huile à travers l'outil. L'huile peut être injectée dans l'entrée d'air de l'outil ou dans le tuyau au raccordement le plus près, puis faites fonctionner l'outil. N'utilisez pas plus de 1/2 onces d'huile car un remplissage excessif causera une réduction de la puissance de l'outil.

Fonctionnement...

Lorsque vous appuyez sur le levier/la gâchette, le papillon des gaz se déplace hors de son siège par la soupape. L'air entre par le bas du cylindre à air, forçant le piston vers le haut. Pendant que le piston monte, la tige du plongeur expulse le fluide hydraulique dans la partie supérieure de la section hydraulique, rétractant le plongeur hydraulique. Pendant ce temps, les mâchoires saisissent le mandrin du rivet, en tirant jusqu'à ce que le rivet soit bien en place et en cassant le mandrin dans le processus.

Lorsque vous relâchez le levier, le papillon des gaz corrige le réglage et coupe l'air. La soupape à ressort soulève alors la soupape et expulse l'air à travers la soupape tubulaire. Le ressort de retour remet le plongeur hydraulique à sa position originale. Ceci permet d'ouvrir les mâchoires, libère le mandrin, et rétracte le piston de nouveau à son emplacement statique original.

Procédures de service...

1. Changement des embouts :

Branchez l'outil à la conduite d'air et enfoncez le levier. Tout en continuant à maintenir le levier vers le bas, utilisez l'outil d'entretien pour enlever l'embout non désiré et pour serrer le nouvel embout de nouveau en place. Lorsque vous libérez le levier et que l'outil est au repos, une ouverture circulaire devrait être visible en regardant à travers la section hydraulique à partir du chapeau de l'embout.

2. Nettoyage et changement des mâchoires :

Débranchez l'outil de la conduite d'air et enlevez ensuite la tête avec l'outil d'entretien. Maintenez fermement le coupleur du logement des mâchoires et retirez le logement des mâchoires. Nettoyez les mâchoires soit avec une brosse d'acier ou un solvant. Si une usure excessive est apparente, remplacez-les par de nouvelles mâchoires. Avant de remonter, appliquez une mince couche d'huile sur la surface de glissement des mâchoires. Remontez l'outil dans l'ordre inverse tout en veillant à ce que le bout chanfreiné du poussoir de la mâchoire soit correctement en contact avec les mâchoires.

3. Réglage de l'ouverture des mâchoires :

Afin d'obtenir la course maximum de l'outil, un réglage approprié de la distance entre le logement de la mâchoire et la tête est très importante. Dévissez d'abord le contre-écrou. Un rivet est alors inséré dans l'embout, lequel qui devrait être choisi pour convenir à la dimension du rivet à placer. Tout en vissant ou en dévissant la tête pour réaliser l'ouverture minimum des mâchoires, vérifiez si le mandrin du rivet peut être enlevé et inséré librement. Resserrez le contre-écrou après le réglage.

4. Réglage de l'air comprimé :

Vissez ou dévissez le régulateur de dépression pour obtenir la puissance de dépression appropriée pour les différentes dimensions de rivets. Veillez à ne pas endommager la buse à l'intérieur du tube à air comprimé. Peu importe que vous utilisiez l'outil avec l'air comprimé ou pas, il est nécessaire d'attacher le déflecteur sur le tube d'air comprimé ou sur le fouloir arrière pour des raisons de sécurité.

Entretien...

1. Vérifiez l'étanchéité des raccordements entre le coupleur du logement de la mâchoire, l'écrou, le logement de la mâchoire et le plongeur hydraulique, l'embout, la tête et le contre-écrou.
2. Si les mâchoires montrent une usure excessive et/ou sont sales, suivez les étapes fournies dans la section des procédures de service.

Dépannage...

1. Le mandrin de rivet est saisi par les mâchoires, mais le rivet ne peut pas être mis en place et le mandrin ne peut pas être cassé :

CAUSE: Basse pression d'air ou perte de fluide hydraulique.

REMÈDE : Augmentez la pression d'air maximum de l'outil à 7 barres (100 livres par pouce carré). Assurez-vous que toutes les garnitures y compris le chapeau et la tête arrière sont serrés. Si le mauvais fonctionnement persiste, communiquez avec le centre de garantie Sunex Tools® autorisé.

2. Le mandrin ne s'insère pas complètement dans l'embout ou est incapable d'être éjecté :

CAUSE: Distance du logement de la mâchoire incorrecte.

REMÈDE : Désérrez la tête et vérifiez la longueur de course évaluée. Si plus courte, recherchez les joints toriques usés ou endommagés et remplacez-les.

CAUSE: Les mâchoires sont sales ou endommagées.

REMÈDE : Nettoyez et remplacez les mâchoires.

CAUSE: Ressort du poussoir de la mâchoire fatigué.

REMEDY: Remplacez le ressort du poussoir de la mâchoire.

CAUSE: Ressort de rappel fatigué.

REMÈDE : Remplacez le ressort de rappel.

CAUSE: Fuite d'air dans le système d'aspiration.

REMÈDE : Cherchez les joints usés ou endommagés dans le système d'aspiration et remplacez-les.

3. L'outil prend plus de deux courses sous des conditions idéales pour régler le rivet et casser le mandrin :

CAUSE: Basse pression d'air.

REMÈDE : Augmenter la pression d'air, mais ne dépassez PAS le maximum de 7 barres (100 psi) de l'outil.

CAUSE: Embout lâche ou la dimension de l'embout est inappropriée.

REMÈDE : Resserrez l'embout ou utilisez la dimension appropriée.

CAUSE: Le corps du rivet est trop long pour l'épaisseur du joint.

REMÈDE : Le corps du rivet devrait être que de 3 à 6 mm plus long que l'épaisseur du joint.

Si un mauvais fonctionnement persiste, communiquez avec un centre de garantie Sunex Tools® autorisé.

Garantie limitée...

SUNEX INTERNATIONAL, INC. GARANTIT À SES CLIENTS QUE LES OUTILS DE MARQUE SUNEX TOOLS SONT EXEMPTS DE DÉFAUTS DE MAIN D'ŒUVRE ET DE MATÉRIAU

Sunex International, Inc. réparera ou remplacera ses outils de marque Sunex Tools® qui ne donnent pas un service satisfaisant à cause d'un défaut de main d'œuvre ou de matériau, selon les termes et conditions décrits ci-dessous dans les plans de garantie correspondant à ce produit spécifique. Ce produit a une garantie de UN AN. Pendant la période de garantie, Sunex Tools® réparera ou remplacera, à sa seule discrétion, toute pièce ou tout appareil dont il a été déterminé qu'il comporte un défaut de matériau ou de main d'œuvre.

Autres informations importantes sur la garantie...

Cette garantie ne couvre pas les dommages à de l'équipement ou à des outils modifiés, sujets à des abus ou à une utilisation incorrecte, ou encore endommagés; elle ne couvre pas les réparations ou le remplacement effectué par quiconque autre que Sunex Tools® ou ses centres de services de garantie autorisés. L'obligation qui précède constitue la seule responsabilité de Sunex Tools® en vertu de cette garantie ou de toute garantie implicite; et en aucun cas Sunex Tools® ne pourra être responsable pour des dommages indirects ou consécutifs.

Remarque : Certaines juridictions ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages indirects ou consécutifs; la limitation ou l'exclusion ci-dessus pourrait donc ne pas s'appliquer à votre cas. Retourner l'équipement ou les pièces à Sunex Tools®, ou à un centre de service de garantie autorisé, port prépayé. S'assurer d'inclure votre nom, votre adresse, une preuve de la date d'achat et la description de la défaillance présumée. Veuillez adresser par écrit toutes vos questions sur le service de garantie à Sunex Tools®. Cette garantie donne à l'acheteur des droits juridiques spécifiques ainsi que certains autres droits qui peuvent varier selon la juridiction. Après échéance de la garantie de remplacement direct d'un an, certaines pièces de service seront disponibles à l'achat par l'entremise des options de services normaux de Sunex Tools®.

ADRESSE D'EXPÉDITION: Sunex Tools • 315 Hawkins Rd. • Travelers Rest, SC 29690

ADRESSE POSTALE: Sunex Tools • P.O. Box 1233 • Travelers Rest, SC 29690