



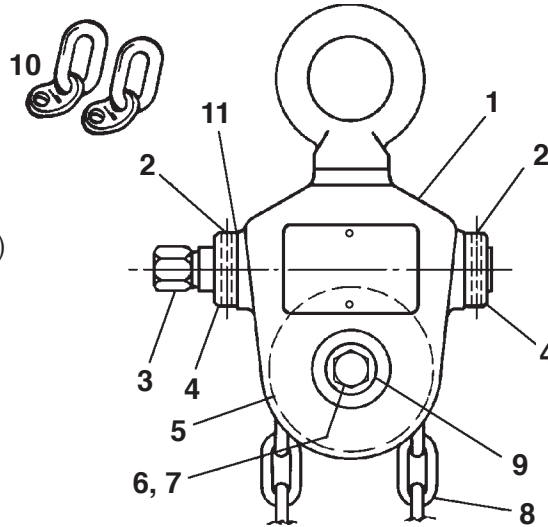
655 Eisenhower Drive  
 Owatonna, MN 55060 USA  
 Phone: (507) 455-7000  
 Tech. Serv.: (800) 533-6127  
 Fax: (800) 955-8329  
 Order Entry: (800) 533-6127  
 Fax: (800) 283-8665  
 International Sales: (507) 455-7223  
 Fax: (507) 455-7063

Form No. 102748

**Parts List &  
 Operating Instructions**  
 for:

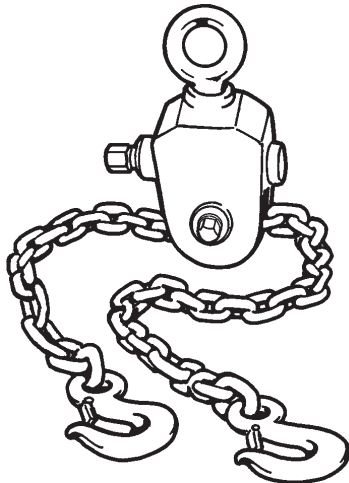
**1805  
 1806**

Load-Rotor®  
**Positioning Slings**



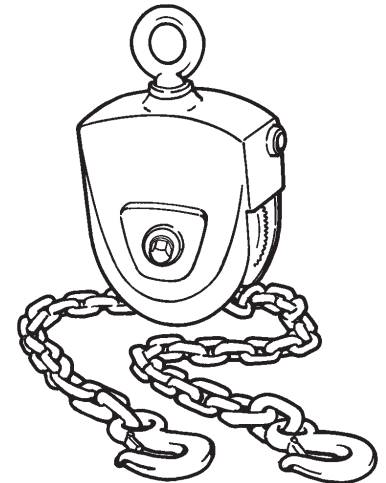
**1805**

Max. Capacity=2,000 lbs. (909 kg)



**1806**

Max. Capacity=4,000 lbs. (1,818 kg)



**No. 1805 Parts List**

Item No.	Part No.	No. Req'd	Description
1	31627	1	Frame Machine
2	10973	2	Pin
3	23524	1	Worm
4	23728	2	Collar
5	23525	1	Chain Block
6	211184	1	Pin
7	211185	2	Screw
8	31609	1	Chain and Hooks
9	10258	2	Washer (for 3/8" bolt)
10	24247	2	Bracket / Link

**No. 1806 Parts List**

Item No.	Part No.	No. Req'd	Description
1	40568	1	Frame Machine
2	10973	2	Pin
3	31803	1	Worm
4	23728	2	Collar
5	40569	1	Chain Block
6	211186	1	Pin
7	211187	2	Screw
8	31800	1	Chain and Hooks
9	13324	2	Washer
10	24247	2	Bracket / Link
11	214046	2	Spacer Shim

Sheet No. 1 of 1

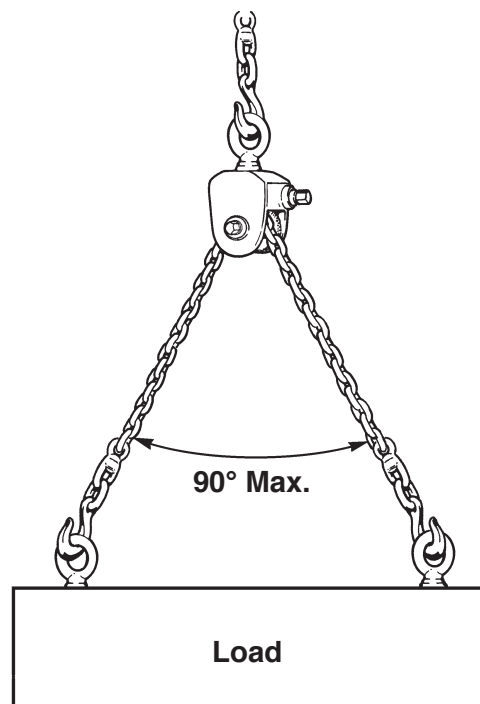
Issue Date: Rev. C, July 1, 2014

## Safety Precautions



**Caution:** To prevent personal injury or equipment damage,

- Read, understand, and follow the operating instructions.
- Wear eye protection that meets ANSI Z87.1 and OSHA standards.
- Do not exceed the maximum rated capacity for each positioning sling: 1805=2,000 lbs. or 909 kg; 1806=4,000 lbs. or 1,818 kg.
- Both ends of the chain must support the load; do NOT lift an object by attaching only one end of the chain. The weight of the load must be balanced as it's lifted.
- Use a speed handle and socket on the 5/8" hex drive to tilt or level the sling; do NOT use a power impact wrench.
- Do not exceed a 90° angle between the chains when lifting a load. See Figure 1.
- Do NOT use this rotor for overhead lifting. Stay out from underneath a suspended load.
- Frequently inspect the rotor for any damaged or worn parts. Use only OTC approved repair parts. Do not alter or modify the rotor in any way.



**Figure 1**

## Operating Instructions

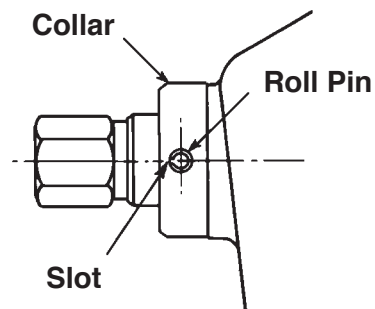
The positioning slings are used with a crane or hoist to handle and position large, bulky components. Horizontal tilt may be adjusted to compensate for off-center loads, or for an alignment angle during disassembly or reassembly.

1. Attach the sling's lifting eye to the hook on the lifting device.
2. Attach the hooks on the ends of the sling's chains to suitable locations on the object. The weight of the load must be balanced as it's lifted.
3. Use a speed handle and socket on the 5/8" hex drive to tilt or level the sling. **CAUTION:** Using a power impact wrench will damage the sling.

## Maintenance

The sling requires no maintenance under normal use. The worm-and-gear unit has been permanently lubricated at the factory. However, if the sling has been disassembled for repair, the following procedures must be performed:

1. Refer to the parts list in this document. Use Lubriplate Grease No. 130-A (or equivalent) to coat the worm gear and the inner contact surfaces of the collars (Item #4).
2. During reassembly, when replacing roll pins (Item #2) in the collars (Item #4), align the slot of each pin with the centerline of the worm shaft. See Figure 2.



**Figure 2**



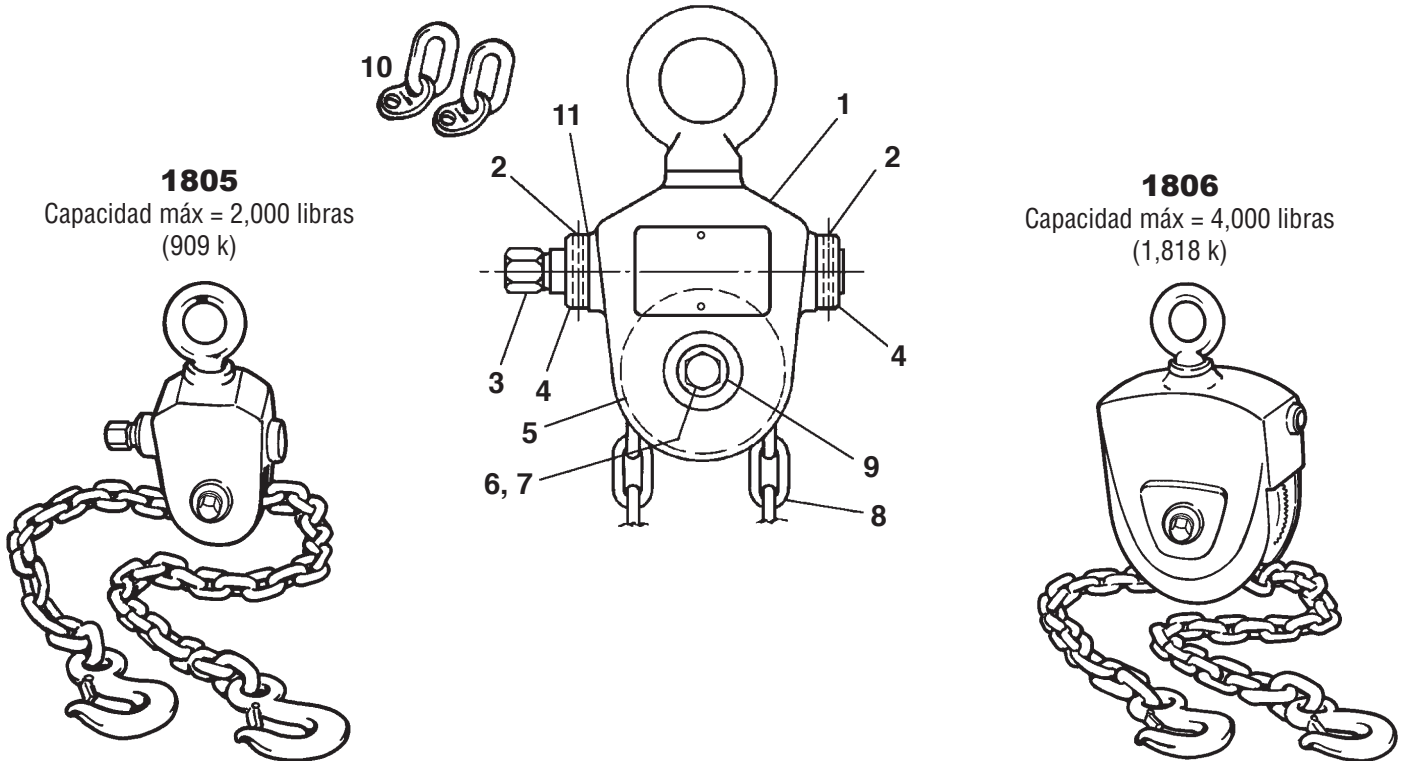
655 Eisenhower Drive  
 Owatonna, MN 55060 USA  
 Tel: (507) 455-7000  
 Serv. técnico: (800) 533-6127  
 Fax: (800) 955-8329  
 Pedidos: (800) 533-6127  
 Fax: (800) 283-8665  
 Ventas internacionales: (507) 455-7223  
 Fax: (507) 455-7063

Forma N° 102748

Lista de piezas e  
 instrucciones de  
 operación para:

1805  
 1806

## Eslingas de posicionamiento Load-Rotor®



### Lista de piezas de N° 1805

N° de artículo	N° de pieza	N° req.	Descripción
1	31627	1	Máquina del almacén
2	10973	2	Pasador
3	23524	1	Tornillo sin fin
4	23728	2	Collar
5	23525	1	Aparejo de cadena
6	211184	1	Pasador
7	211185	2	Tornillo
8	31609	1	Cadena y ganchos
9	10258	2	Arandela (para tornillo de 3/8 pulg.)
10	24247	2	Abrazadera / eslabón

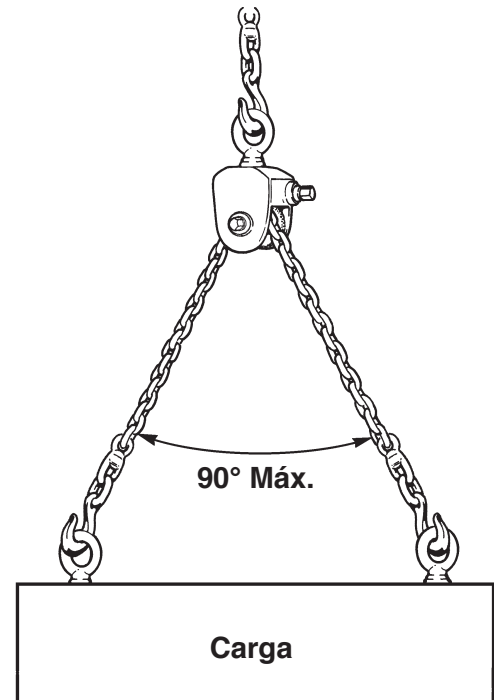
### Lista de piezas de N° 1806

N° de artículo	N° de pieza	N° req.	Descripción
1	40568	1	Máquina del almacén
2	10973	2	Pasador
3	31803	1	Tornillo sin fin
4	23728	2	Collar
5	40569	1	Aparejo de cadena
6	211186	1	Pasador
7	211187	2	Tornillo
8	31800	1	Cadena y ganchos
9	13324	2	Arandela
10	24247	2	Abrazadera / eslabón
11	214046	2	Calza separadora

## Medidas de seguridad

**⚠ PRECAUCIÓN:** Para prevenir lesiones personales y daños al equipo,

- Lea, entienda y siga las instrucciones de operación.
- Use protección en los ojos que cumpla con los requisitos de ANSI Z87.1 y OSHA.
- No exceda la capacidad máxima clasificada para cada eslinga de posicionamiento; 1805 = 2,000 libras ó 909 k; 1806 = 4,000 libras ó 1,818 k.
- Ambos extremos de la cadena deben apoyar la carga; **NO ELEVE** ningún objeto con un solo extremo de la cadena acoplado. El peso de la carga debe estar equilibrado mientras se eleva.
- Utilice una manivela y casquillo para trabajo rápido en la transmisión hexagonal de 5/8 pulg. para inclinar o nivelar la eslinga; **NO USE** una llave de impacto de potencia.
- No exceda un ángulo de 90° entre una cadena y otra cuando levante una carga. Vea la Figura 1.
- **NO USE** este rotor para ver la carga. Aléjese de la parte de abajo de una carga suspendida.
- Inspeccione el rotor con frecuencia para determinar si tiene piezas dañadas o desgastadas. Use sólo piezas de reparación aprobadas por OTC. No altere ni modifique el rotor de ninguna manera.



**Figura 1**

## Instrucciones de operación

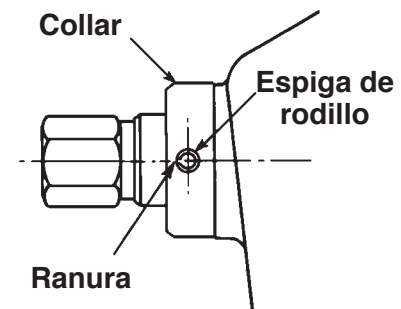
Las eslingas de posicionamiento se utilizan con una grúa o un torno elevador para manipular y acomodar componentes grandes y voluminosos. Se puede ajustar la inclinación horizontal para compensar las cargas descentradas, o para un ángulo de alineación durante el desmontaje y la reinstalación.

1. Acople la argolla de izar de la eslinga al gancho del dispositivo de elevación.
2. Acople los ganchos en los extremos de las cadenas de la eslinga a lugares adecuados del objeto. El peso de la carga debe estar equilibrado mientras se eleva.
3. Utilice una manivela y casquillo para trabajo rápido en la transmisión hexagonal de 5/8 pulg. para inclinar o nivelar la eslinga. **PRECAUCIÓN:** El uso de una llave de impacto de potencia dañará la eslinga.

## Mantenimiento

La eslinga no requiere mantenimiento bajo uso normal. La unidad de engranaje de tornillo sin fin se ha lubricado en forma permanente en la fábrica. Sin embargo, si la eslinga se desarma para reparación, se deben realizar los siguientes procedimientos:

1. Consulte la lista de piezas en este documento. Use Grasa Lubriplate No. 130-A (o el equivalente) para cubrir el engranaje de tornillo sin fin y las superficies interiores de contacto de los collares (Artículo 4).
2. Durante la reinstalación, cuando vuelva a colocar las espigas de rodillo (Artículo 2) en los collares (Artículo 4), alinee la ranura de cada espiga con la línea central del eje del tornillo sin fin. Vea la Figura 2.



**Figura 2**



655 Eisenhower Drive  
 Owatonna, MN 55060 USA  
 Tél. : (507) 455-7000  
 Assist. Tech. : (800) 533-6127  
 Télécopieur : (800) 955-8329  
 Commandes : (800) 533-6127  
 Télécopieur : (800) 283-8665  
 Ventes à l'étranger : (507) 455-7223  
 Télécopieur : (507) 455-7063

Bulletin n° 102748

Nomenclature de pièces et instructions

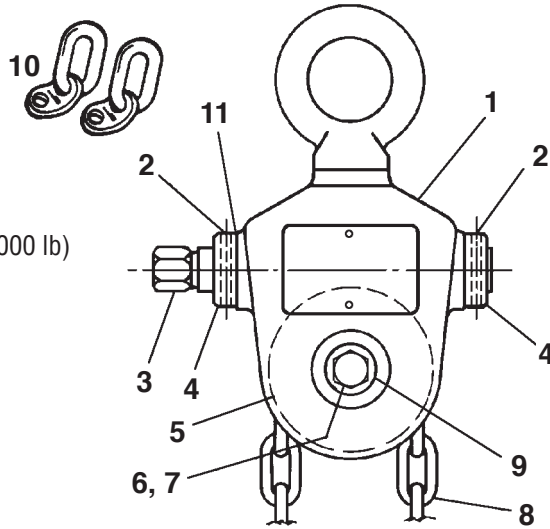
pour

1805

1806

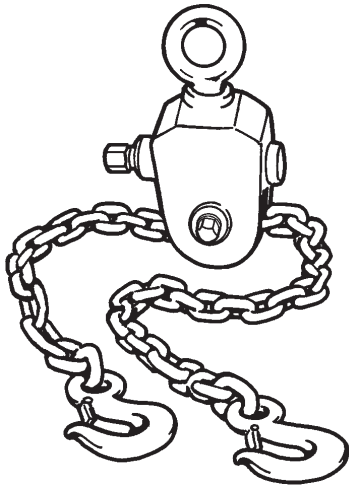
Load-Rotor®

Élingues de positionnement



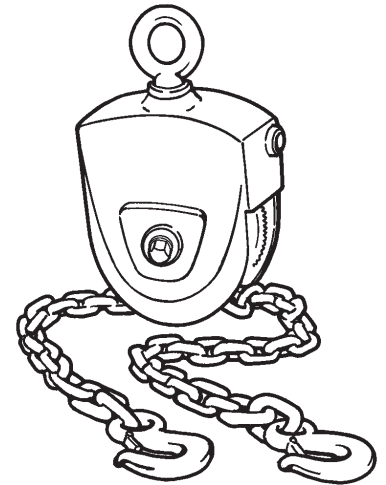
**1805**

Capacité maximale de 907 kg (2 000 lb)



**1806**

Capacité maximale de 1 814 kg (4 000 lb)



Nomenclature des pièces pour n° 1805

N° de réf.	N° de pièce	Quant.	Description
1	31627	1	Bâti
2	10973	2	Goupille élastique
3	23524	1	Vis sans fin
4	23728	2	Collier
5	23525	1	Tambour de chaîne
6	211184	1	Axe
7	211185	2	Vis
8	31609	1	Chaîne et crochets
9	10258	2	Rondelle (pour boulon de 3/8 po)
10	24247	2	Patte et maillon

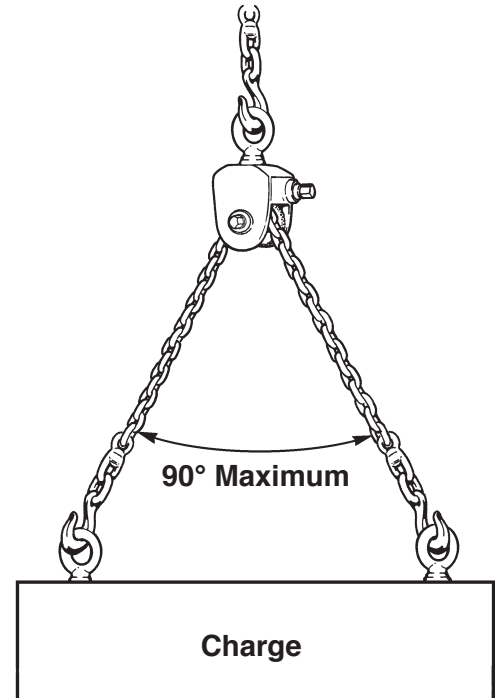
Nomenclature des pièces pour n° 1806

N° de réf.	N° de pièce	Quant.	Description
1	40568	1	Bâti
2	10973	2	Goupille élastique
3	31803	1	Vis sans fin
4	23728	2	Collier
5	40569	1	Tambour de chaîne
6	211186	1	Axe
7	211187	2	Vis
8	31800	1	Chaîne et crochets
9	13324	2	Rondelle
10	24247	2	Patte et maillon
11	214046	2	Cale

## Directives de sécurité

**⚠ Attention – Pour éviter les risques de blessures et de dommages de l'équipement, il faut**

- Lire, comprendre et suivre toutes les directives et instructions.
- Porter des lunettes de sécurité conformes à ANSI Z87.1 et OSHA.
- Ne pas dépasser la capacité nominale maximale pour chaque élingue de positionnement, 907 kg (2 000 lb) pour l'élingue 1805 et 1 814 kg (4 000 lb) pour l'élingue 1806.
- Les deux extrémités de la chaîne doivent supporter la charge. **NE PAS** soulever un objet accroché à une seule extrémité de la chaîne. Le poids de la charge doit être équilibré pendant le levage.
- Utiliser un cliquet et une douille à entraînement carré de 5/8 po pour incliner l'élingue ou la mettre de niveau. **NE PAS** utiliser de clé à impact pneumatique ou électrique.
- Pendant le levage, la chaîne ne doit pas être ouverte à un angle supérieur à 90° (figure 1)
- Ne pas utiliser ce rotor pour lever haut. Ne pas rester sous une charge suspendue.
- Vérifier fréquemment que le rotor n'est pas endommagé ni usé. Utiliser des pièces d'origine OTC pour faire des réparations. Ne pas modifier le rotor d'une manière quelconque.



**Figure 1**

## Utilisation

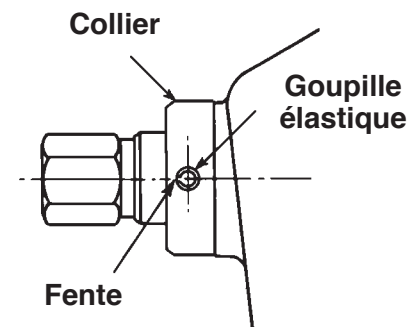
Les élingues de positionnement sont utilisées avec une grue ou un palan pour manutentionner et mettre en position des éléments de grandes dimensions ou encombrants. Il est possible de régler l'inclinaison horizontale pour compenser du décentrage de la charge ou pour aligner des angles pendant des opérations de pose et dépose.

1. Accrocher l'oeillon de levage au crochet du dispositif de levage.
2. Accrocher les crochets des extrémités de la chaîne à des endroits appropriés de la charge. Le poids de la charge doit être équilibré pendant le levage.
3. Utiliser un cliquet et une douille sur l'entraînement carré de 5/8 po pour incliner ou niveler l'élingue. **Attention** – L'utilisation d'une clé à impacts pneumatique ou électrique endommage l'élingue.

## Entretien

Dans des conditions de service normales, l'élingue n'a besoin d'aucun entretien. L'engrenage à vis sans fin est lubrifié à vie en usine. Si l'élingue a été démontée pour des réparations, il faut suivre la procédure suivante.

1. Consulter la nomenclature des pièces dans ce bulletin. Utiliser de la graisse Lubriplate n° 130-A (ou équivalent) pour enduire la vis sans fin et les surfaces de contact internes des colliers (réf. n° 4).
2. Pendant le remontage, lors de la repose des goupilles élastiques (réf. n° 2) dans les colliers (réf. n° 4), aligner la fente de chaque goupille élastique sur l'axe de l'arbre de la vis sans fin, figure 2.



**Figure 2**