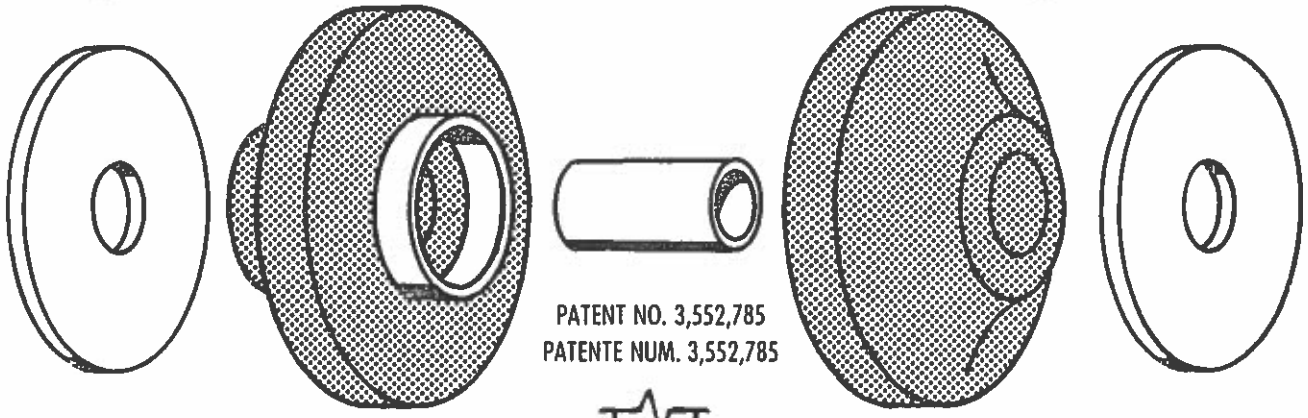
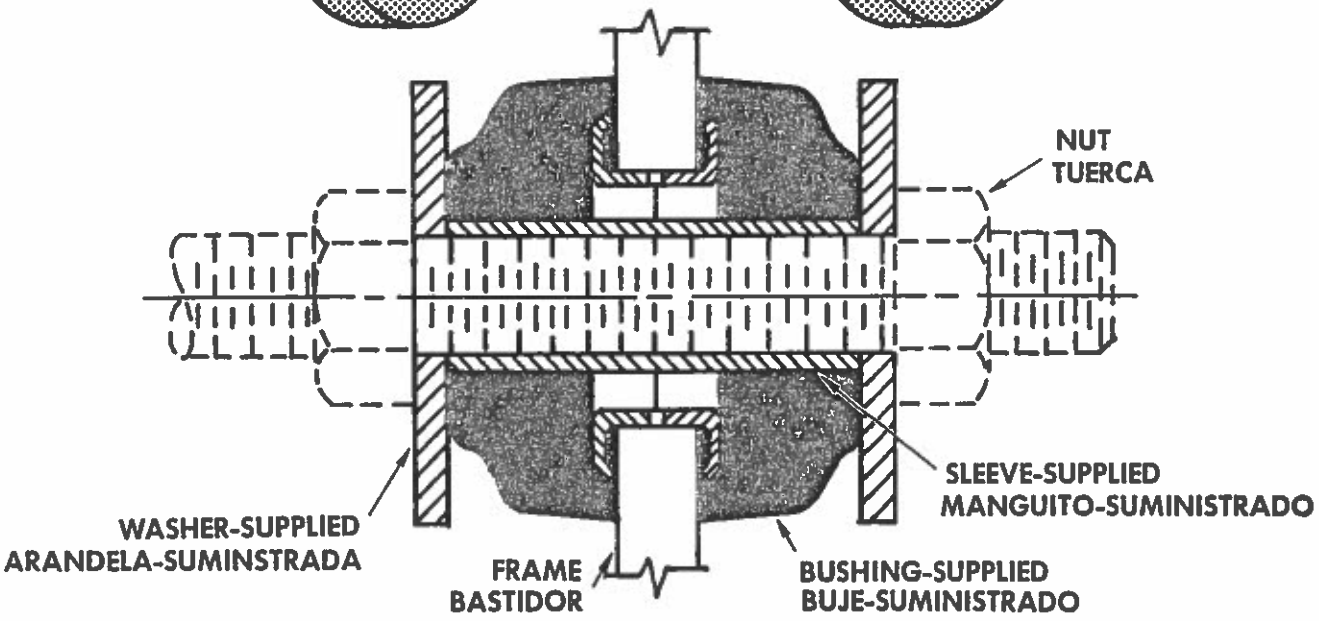
INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR
STRUT ROD BUSHING ASSEMBLY

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACION DEL
CONJUNTO DE BUJE DE LA VARILLA TENSORA



PATENT NO. 3,552,785
PATENTE NUM. 3,552,785



1. Remove strut rod from control arm and frame.
2. Discard old bushings, sleeve, and large steel washers.
3. Reinstall strut rod, using new bushings, washers, and sleeve as illustrated. Washers and bushings must be positioned as shown.
4. Tighten ¾" adjusting nut firmly *BEFORE* bolting strut rod to lower control arm. This will insure proper seating of bushings.

   CAUTION: Do not omit sleeve. Excessive compression of bushings could cause fatigue or failure of strut rod.
5. Torque ¾" adjusting nuts to 80 foot pounds. *DO NOT OVER TORQUE.* Excessive torque will collapse the sleeve.
6. A front end alignment check is recommended.

NOTE: The parts in this kit are designed to replace the worn or non-functioning original equipment parts in the vehicle as produced by the car factory. These parts are not designed for installation on vehicles where the suspension and/or steering systems have been modified for racing, competition, or any other purpose.

1. Desmontar la varilla tensora del brazo de control y bastidor.
2. Descartar bujes, manguito, y arandelas grandes de acero viejos.
3. Volver a instalar la varilla tensora, usando bujes, arandelas y manguito nuevos tal como se ilustra. Las arandelas y bujes deben colocarse tal como se indica.
4. Apretar la tuerca de ajuste de ¾" firmemente *ANTES* de apernar la varilla tensora al brazo de control inferior. Esto asegurará el propio alojamiento de los bujes.

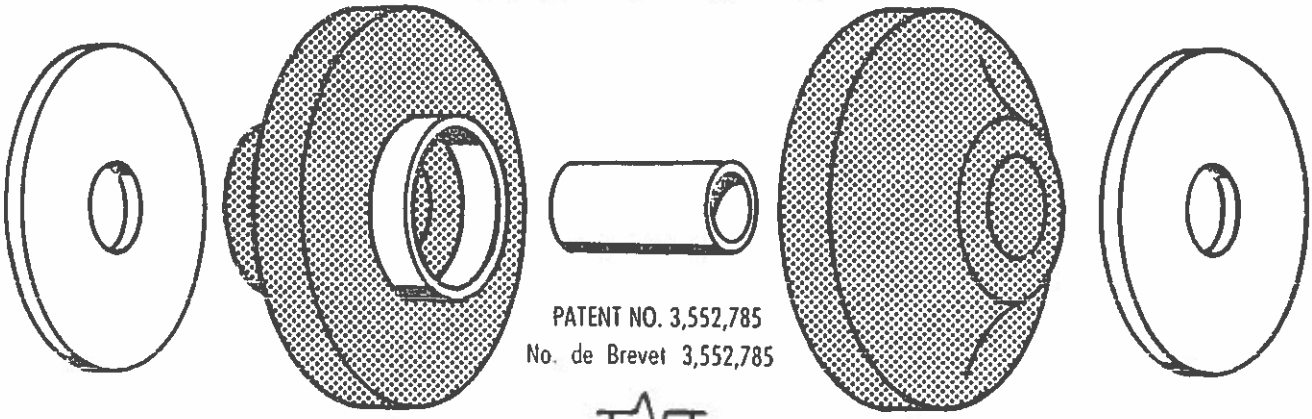
   PRECAUCION: No omitir el manguito. La compresión excesiva de los bujes podría causar fatiga o falla de la varilla tensora.
5. Torsionar las tuercas de ajuste de ¾" a 80 pie-libras. *NO TORSIONAR EN EXCESO.* La torsión excesiva desplomará el manguito.
6. Se recomienda que se verifique la alineación del tren delantero.

NOTA: Las partes en este juego están destinadas para reemplazar las partes gastada o que no funcione del equipo original en el vehículo tal como ha sido fabricada en la fábrica de carros. Estas partes no están destinadas para ser instaladas en vehículos en los cuales los sistemas de suspensión y/o dirección hayan sido modificados para carreras de autos, competencia, o para cualquier otro objeto.

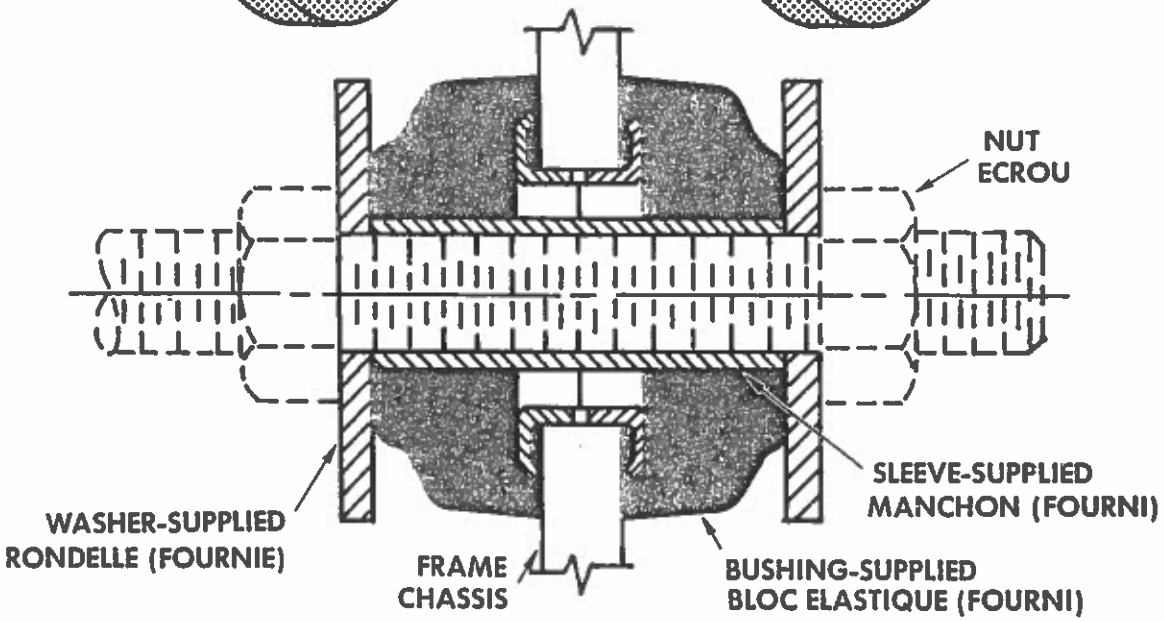
© COPYRIGHT 1985 / ISSUED SEPTEMBER, 1985 / LITHO U.S.A.

Form 2303

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR
STRUT ROD BUSHING ASSEMBLY
MODE DE POSAGE
DE LA BIELLETTE DE CONNEXION



PATENT NO. 3,552,785
No. de Brevet 3,552,785



1. Remove strut rod from control arm and frame.
2. Discard old bushings, sleeve, and large steel washers.
3. Reinstall strut rod, using new bushings, washers, and sleeve as illustrated. Washers and bushings must be positioned as shown.
4. Tighten ¾" adjusting nut firmly *BEFORE* bolting strut rod to lower control arm. This will insure proper seating of bushings.

   CAUTION: Do not omit sleeve. Excessive compression of bushings could cause fatigue or failure of strut rod.
5. Torque ¾" adjusting nuts to 80 foot pounds. *DO NOT OVER TORQUE.* Excessive torque will collapse the sleeve.
6. A front end alignment check is recommended.

NOTE: The parts in this kit are designed to replace the worn or non-functioning original equipment parts in the vehicle as produced by the car factory. These parts are not designed for installation on vehicles where the suspension and/or steering systems have been modified for racing, competition, or any other purpose.

1. Déposer la biellette de connexion (Strut) du bras de suspension et du châssis.
2. Disposer des vieux blocs élastiques, du manchon et des grandes rondelles en acier.
3. Reposer la biellette en utilisant les nouveaux blocs élastiques, les rondelles et le manchon, tel qu'illustré. Les rondelles et le manchon doivent être placé tel que démontré.
4. Serrer l'écrou de ¾" fermement *AVANT* de boulonner la biellette de connexion au bras de suspension. Cela assurera la bonne mise en place des blocs élastiques.

   ATTENTION: Il ne faut pas omettre de poser le manchon. Il peut en résulter une fatigue ou même le bris de la tige de la biellette.
5. Serrer l'écrou de ¾" à 80 lb/pi. de torsion. *NE PAS TROP SERRER.* Un serrage excessif écrasera le manchon.
6. On recommande un réglage du train avant.

NOTE: Les pièces de ce kit son fabriquées en fonction du remplacement des pièces d'origine usées ou hors d'état de service, des véhicules tels qu'ils sont produits par les fabricants d'automobiles. Ces pièces ne sont pas destinées aux véhicules dont la suspension et/ou la conduite a été modifiée en vue des courses automobiles ou pour tout autre motif.

© COPYRIGHT 1985 / ISSUED SEPTEMBER, 1985 / LITHO U.S.A.