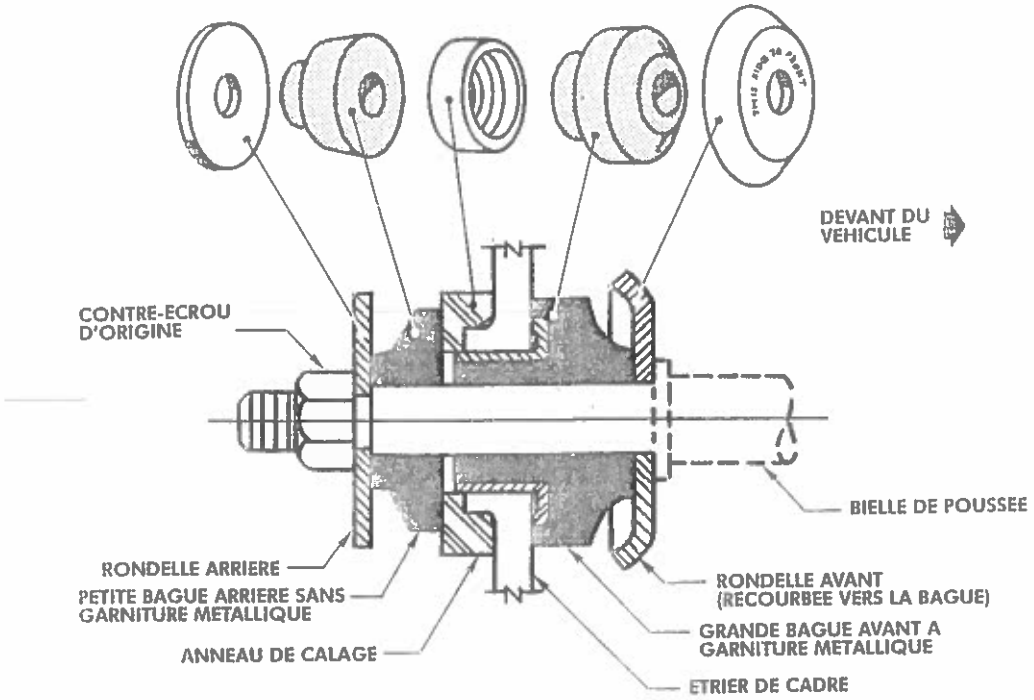
INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU MONTAGE DES BAGUES DE LA BIELLE DE POUSSEE

ATTENTION: Pour monter des pièces de châssis, d'une manière sûre et fiable, il faut s'assurer que le travail comme tel et les réparations sont bien exécutés et cela exige de l'expérience et un outillage spécialisé. Ces pièces **DOIVENT** être installées par un mécanicien compétent, sinon le véhicule peut ne pas offrir toute la sécurité voulue et, en conséquence, il y a risque de blessures corporelles.



ETRIER DE BAGUES DE BIELLE DE POUSSEE, DE TYPE RIVETE:

1. Soulever l'extrémité avant du véhicule et dégager l'amortisseur de l'étrier de la bielle de poussée.
2. Enlever le boulon de fixation de la coupelle d'appui supérieure du ressort et le dégager du dessus du patin supérieur du ressort. Enlever la coupelle.
3. Enlever l'écrou reliant la coupelle d'appui inférieure au patin inférieur du ressort et à l'essieu puis enlever la coupelle. Le ressort peut désormais être enlevé.
4. Enlever le patin inférieur du ressort, de la bielle de poussée. Puis, enlever le boulon et l'écrou fixant la bielle de poussée à l'essieu et à la cale, s'il y a lieu.
5. Dégager les biellettes des porte-fusées de direction en veillant à ne pas endommager les cache-poussière en caoutchouc.
6. Enlever le contre-écrou, la bague arrière, la rondelle et l'anneau de calage à l'extrémité étrier de cadre de la bielle de poussée. La bielle peut désormais être enlevée en déplaçant l'essieu vers l'avant de façon à sortir la bielle de poussée par le trou dans l'étrier de cadre. Enlever la rondelle et la bague avant qui sont demeurées sur la bielle de poussée.
7. Installer les bagues, les rondelles et l'anneau de calage neufs fournis, tel qu'illustré. Installer la grande bague avant à garniture métallique et la rondelle avant recourbée vers la bague, sur la bielle de poussée et placer l'ensemble dans le trou de l'étrier de cadre. Puis poser le nouvel anneau de calage sur la face arrière de l'étrier et installer la petite bague arrière sans garniture métallique sur la bielle de poussée de façon que le côté plat soit contre l'anneau de calage. Placer la grande rondelle plate fournie, contre la bague arrière et installer le contre-écrou d'origine à l'extrémité de la bielle de poussée mais sans serrer celui-ci tout de suite. ***NOTA:*** DANS LES VEHICULES MUNIS D'UN DEFLECTEUR DE CHALEUR SITUE PAR-DESSUS LE DISPOSITIF ISOLANT, IL FAUT REUTILISER LE DEFLECTEUR.
8. Fixer les biellettes aux porte-fusées de direction et serrer les écrous crénelés d'origine au couple de 80 pi lb. Les bloquer à l'aide des goupilles fondues.
9. Mettre en place la cale, s'il y a lieu, sur la bielle de poussée et serrer les boulons et écrous de fixation reliant la bielle de poussée à l'essieu, au couple de 200 pi lb dans le cas des véhicules de ½ et de ¾ tonne, ou au couple de 250 pi lb dans le cas des véhicules d'une tonne. Installer le patin inférieur du ressort et placer le ressort et le dispositif isolant à leur position sur le patin. Mettre en place la coupelle d'appui inférieure sur la patin inférieur du ressort et serrer l'écrou d'origine au couple de 55 pi lb.
10. Installer la coupelle d'appui supérieure du ressort et serrer le boulon d'assemblage d'origine au couple de 20 pi lb.
11. Serrer le contre-écrou à l'extrémité étrier de cadre de la bielle de poussée, au couple de 100 pi lb. Installer l'amortisseur sur l'étrier de la bielle de poussée et serrer le boulon et l'écrou au couple de 50 pi lb.
12. Abaisser le véhicule au sol et vérifier la géométrie du train avant.

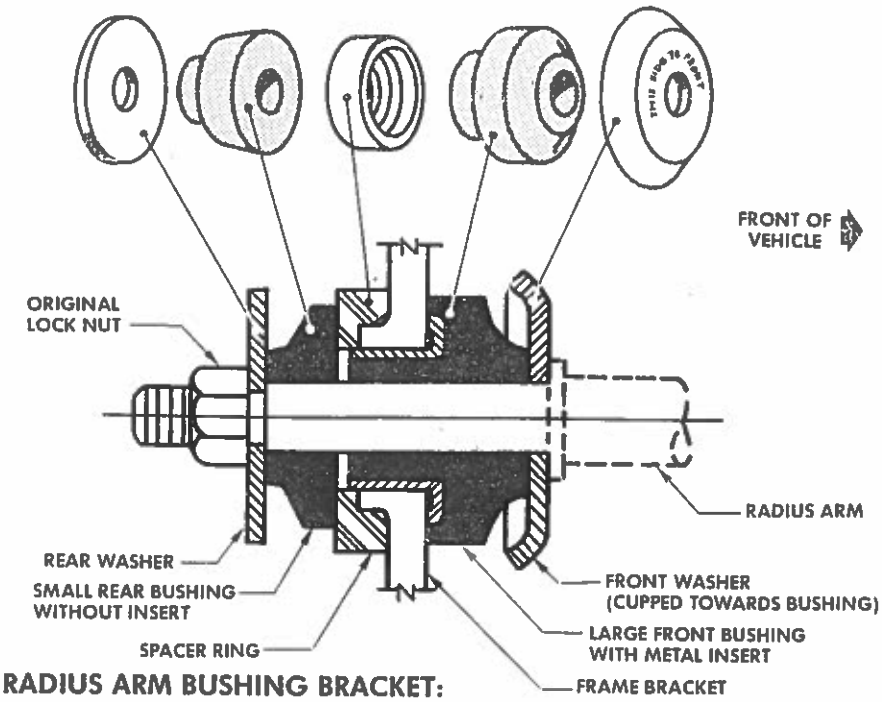
ETRIER DE BAGUES DE BIELLE DE POUSSEE, DE TYPE BOULONNE:

1. Enlever le contre-écrou, la bague arrière, la rondelle et l'anneau de calage de l'extrémité étrier de cadre de la bielle de poussée.
2. Enlever les boulons de fixation reliant l'étrier au cadre. Enlever l'étrier, la bague avant et la rondelle avant de la bielle de poussée.
3. Installer les bagues, les rondelles et l'anneau de calage neufs, fournis, tel qu'illustré et décrit au paragraphe 7 ci-dessus.
4. Fixer l'étrier au cadre à l'aide des boulons et écrous d'origine. Serrer au couple de 70 pi lb.
5. Serrer le contre-écrou d'origine à l'extrémité étrier de cadre de la bielle de poussée, au couple de 100 pi lb.
6. Vérifier la géométrie avant.

NOTA: Les pièces de ce jeu sont conçues pour remplacer les pièces d'équipement d'origine, usées ou défaillantes, du véhicule tel que produit par le fabricant. Ces pièces ne sont pas conçues pour être montées dans des véhicules dont le système de direction et/ou de suspension a été modifié en vue d'être transformé en véhicule de course, de compétition et de servir à toutes autres fins.

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR RADIUS ARM BUSHING ASSEMBLY

CAUTION: Proper service and repair procedures are essential for safe and reliable installation of chassis parts, and require experience and tools specially designed for the purpose. These parts **MUST** be installed by a qualified mechanic, otherwise an unsafe vehicle and/or personal injury could result.



FOR RIVETED-ON TYPE RADIUS ARM BUSHING BRACKET:

1. Raise the front-end of vehicle and disconnect shock absorber from bracket on radius arm.
2. Remove the spring upper retainer attaching bolt from top of spring upper seat and remove retainer.
3. Remove the nut attaching spring lower retainer to lower seat and axle and remove retainer. Spring can now be removed.
4. Remove the spring lower seat from radius arm. Then, remove bolt and nut attaching radius arm to axle, and shim if equipped.
5. Disconnect tie rods from steering knuckles, being careful not to damage rubber dust boots.
6. Remove lock nut, rear bushing, washer, and spacer ring from frame bracket end of radius arm. Arm can now be removed by moving axle forward so that radius arm can be pulled out through hole in frame bracket. Remove front bushing and washer still on radius arm.
7. Install new bushings, washers, and spacer ring supplied, as illustrated. Install large front bushing with metal insert and front washer, cupped towards bushing, onto radious arm and position through hole in frame bracket. Then, place new spacer ring on rear side of bracket and install small rear bushing without metal insert on radius arm with flat side against spacer ring. Use large flat washer supplied next to rear bushing, and install original lock nut on end of radius arm, but do not tighten nut at this time. ***NOTE:*** ON VEHICLES EQUIPPED WITH A HEAT SHIELD OVER THE REAR INSULATOR, THE HEAT SHIELD MUST BE REUSED.
8. Attach tie rods to steering knuckles and tighten original slotted nuts to 80 foot pounds of torque. Lock with cotter pins.
9. Position shim, if equipped, on radius arm and torque radius arm to axle attaching bolts and nuts to 200 foot pounds for ½ and ¾ ton vehicles or to 250 foot pounds for one ton vehicles. Install the spring lower seat and place spring and insulator in correct position on seat. Position spring lower retainer to lower seat and torque original nut to 55 foot pounds.
10. Install spring upper retainer and torque original attaching bolt to 20 foot pounds.
11. Torque lock nut on frame bracket end of radius arm to 100 foot pounds. Install shock absorber to radius arm bracket and torque bolt and nut to 50 foot pounds.
12. Lower vehicle to floor and check front-end alignment.

FOR BOLTED-ON TYPE RADIUS ARM BUSHING BRACKET:

1. Remove lock nut, rear bushing, washer, and spacer ring from frame bracket end of radius arm.
2. Remove bracket to frame attaching bolts and remove bracket, front bushing, and front washer from radius arm.
3. Install new bushings, washers, and spacer ring supplied as illustrated, and discussed in Step No. 7 above.
4. Attach bracket to frame using original bolts and nuts. Torque to 70 foot pounds.
5. Tighten original lock nut on frame bracket end of radius arm to 100 foot pounds of torque.
6. Check front-end alignment.

NOTE: The parts in this kit are designed to replace the worn or non-functioning original equipment parts in the vehicle as produced by the car factory. These parts are not designed for installation on vehicles where the suspension and/or steering systems have been modified for racing, competition, or any other purpose.

© COPYRIGHT 1990 / ISSUED NOVEMBER, 1990 / LITHO U S A

Form 3338