INSTALLATION INSTRUCTIONS

⚠ ***CAUTION:*** Proper service and repair procedures are essential for safe and reliable installation of chassis parts, and require experience and tools specially designed for this purpose. Installation of these parts by persons other than qualified mechanics could result in an unsafe vehicle and/or personal injury.

THESE INSTRUCTIONS MAY BE USED IN MORE THAN ONE KIT - PLEASE READ CAREFULLY.

1 . Remove and discard the lock nut that retains the Pitman arm to the center link.
CAUTION: Disconnect the center link using the appropriate tool.

2. Remove the Pitman arm sector shaft retaining nut and lock washer.

3. Remove the Pitman arm using a Pitman arm puller to avoid damage to the sector shaft.

4. Install supplied grease fitting and seal on the new Pitman arm socket.

5. With the front wheels straight ahead, place the Pitman arm, pointing it rearward, on the sector shaft. Align the master serration on the sector shaft with the block teeth in the Pitman arm. Install Pitman arm lock washer and nut supplied by original equipment.

6. Torque nut to 200 ft. lbs.

7. Connect the center link to Pitman arm stud using supplied slotted nut. Torque nut to specifications listed below and tighten to align slot and coller pin hole. Lock with coller pin.
Torque specifications: 1/2" threads-25 -35 ft. lbs.
NOTE: When the low end of the torque range has been reached, locate cotter pin hole in stud then continue to tighten until first available slot in nut lines up with hole in stud. Never back off nut to align cotter pin hole. Always continue tightening to the next available slot. Install cotter pin and spread to lock slotted nut.

8. Lubricate Pitman arm. Advise vehicle owner that the steering linkage should be lubricated every 2000 to 4000 miles.

9. A front end alignment check is recommended.

NOTE: The parts in this kit are designed to replace the worn or non-functioning original equipment parts in the vehicle as produced by the car factory. These parts are not designed for installation on vehicles where the suspension and/or steering systems have been modified for racing, competition, or any other purpose.

© COPYRIGHT 1996 / ISSUED OCTOBER, 1996 / LITHO U.S.A.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

FORMULAIRE 4246

⚠ ***ATTENTION:*** Des opérations d'entretien et de réparation appropriées sont indispensables pour assurer l'installation sûre et fiable des pièces de châssis; elles nécessitent de l'expérience et des outils spécialement conçus à cette fin. Ces pièces ***DOIVENT*** être installées por un mécanicien qualifié; autrement, le véhicule réparé pourrait ne pas être sécuritaire, et des blessures pourraient s'ensuivre.

CES INSTRUCTIONS PEUVENT S'APPLIQUER À PLUSIEURS ENSEMBLES. LES LIRE ATTENTIVEMENT.

1. Enlever et jeter le contre-écrou qui retient la bielle pendante et la barre d'accouplement.
   ATTENTION: Séparer la barre d'accouplement au moyen de l'outil approprié.

2. Enlever l'écrou et la rondelle à ressort qui retiennent l'axe du secteur denté de la bielle pendante.

3. Enlever la bielle pendante au moyen de l'extracteur conçu à cette fin, afin d'éviter d'endommager l'axe du secteur denté.

4. Installer le graisseur fourni et sceller le logement de la bielle pendante.

5. Orienter le train avant directement vers l'avant, puis placer la bielle pendante orientée vers l'arrière sur l'axe du secteur denté. Aligner la denture du secteur denté sur la denture du bloc de la bielle pendante. Installer la rondelle à ressort et l'écrou de la bielle pendante fournis par le fabricant de pièces d'origine.

6. Serrer l'écrou à 200 lb-pi.

7. Assembler la barre d'accouplement et le goujon de la bielle pendante au moyen de l'écrou à rainures fourni. Serrer l'écrou selon les spécifications ci-dessous et de manière à aligner une rainure sur le trou recevant la goupille fendue, puis bloquer au moyen d'une goupille fendue. Spécifications de serrage: filet de 1/2 po-25-35 lb-pi.
   NOTE: Lorsque la valeur minimale de serrage est atteinte, localiser le trou recevant la goupille fendue situé dans le goujon, puis continuer de serrer jusqu'à ce que la prochaine rainure soit alignée sur le trou du goujon. Ne jamais desserrer l'écrou pour aligner la rainure sur le trou recevant la goupille. Toujours serrer jusqu'à la rainure suivante. Insérer la goupille, puis en écarter les branches.

8. Lubrifier la bielle pendante. Aviser le propriétaire du véhicule que la timonerie de direction devrait être lubrifiée tous les 3 200 à 6 400 kilomètres (2 000 à 4 000 milles).

9. Il est recommandé de vérifier la géométrie du train avant du véhicule.

NOTE: Les pièces comprises dons cet ensemble sont conçues pour remplacer les pièces originales du véhicule. Ces pièces ne sont pos conçues pour être installées sur des véhicules dont la suspension ou la direction ont été modifiées pour la course, la compétition ou d'outres fins.

©COPYRIGHT 1996 / PUBLIÉ EN OCTOBRE 1996 / IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS

IMPRIMÉ AUX ÉTATS-UNIS • 10/96

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

FORMULARIO 4246

⚠ ***PRECAUCIÓN:*** Los procedimientos correctos de mantenimiento y reparación son esenciales para la instalación seguro y confiable de las piezas del chasis y se necesita experiencia y herramientas diseñadas especialmente para ese fin. La instalación de estas piezas por personas que no sean mecánicos calificados puede ocasionar la falta de seguridad del vehículo y/o lesiones personales.

ESTAS INSTRUCCIONES PUEDEN SER USADAS EN MÁS DE UN JUEGO-POR FAVOR LEA CON ATENCIÓN.

1. Quite y deseche lo tuerca de seguridad que sostiene el brozo Pitman al enlace central.
   PRECAUCION: desconecte el enlace central usando la herramienta adecuada.

2. Quite el ele de sector del brazo Pitman que sostiene lo tuerca y lo arandela de seguridad.

3. Quite el brazo Pitman usando un extractor de brazo Pitman para no dañar el eje de sector.

4. Instale el accesorio de engrase provisto y séllelo en el casquillo del nuevo brazo Pitman.

5. Con las ruedas delanteras orientadas hacia adelante, coloque el brazo Pitman en el eje de sector, orientado hacia atrás. Alinee la endentodura maestra en el eje de sector con los dientes de bloque en el brazo Pitman. Instale la arandela de seguridad y la tuerca del brazo Pitman que vienen con el equipo original.

6. Aplique uno torsión de 200 libras x pie. (270 N•m).

7. Conecte el enlace central al brazo Pitman usando la tuerca encastillada provista. Aplique a la tuerca la torsión indicada en las especificaciones que están a continuación, y apriete para alinear la ranura y el orificio de lo clavija hendida. Asegure con la clavija hendida.
   Especificaciones de torsión: roscas de 1/2"-25-35 libras x pie (34-47 N•m),
   NOTA: Cuando se alcance el extremo inferior del límite de torsión, localice el orificio de la clavija hendida en el perno prisionero y continúe apretando siempre hasta que la primera ranura disponible en la tuerca se alinee con el orificio en el perno prisionero. Nunca afloje la tuerca para alinear el orificio de la clavija hendida. Continúe apretando siempre hasta la siguiente ranura disponible. Instale y extiendo la clavija hendido para asegurar la tuerca encastillada.

8. Engrase el brazo Pitman. Indique al dueño del vehículo que el varillaje de la dirección debe ser engrasado cada vez que el millaje alcance entre los 2000 y 4000 millas.

9. Se recomienda verificar la alineación del extremo delantero.
   NOTA: Los piezas en este juego han sido diseñados para reemplazar las piezas gastadas o que no funcionen del equipo original del vehículo ensamblado por la fábrica. Estos piezas no están diseñadas para ser instaladas en vehículos cuyos sistemas de suspensión y/o dirección hayan sido modificados para carreras, competiciones o por cualquier otro motivo.

©COPYRIGHT 1996 / ISSUED OCTOBER, 1996 / LITHO U.S.A.

LITHO IN U.S.A. • 10/96