

Stainless Steel Side Molding Instructions

DEE ZEE

1572 North East 58th Avenue
Des Moines, IA 50316

Should you need any application or technical
assistance feel free to call us at

(800) 779-8222

Monday - Friday 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

Important!!!

Read Instructions carefully.

Key Points:

1. The temperature should be at least 65⁰ F. at the time of installation.
2. Do not install the rocker panels on newly painted vehicles. Paint must completely cure before rocker panels can be installed.
3. The vehicle must be clean, dry and free of any solvents or waxes to obtain the best adhesion.
4. When the rocker panel adhesive touches the vehicle surface **it will adhere immediately**, not allowing any adjustment. Be sure alignment is correct before installing.

Vehicle Surface Preparation

The surface of the vehicle must be free of any solvents, waxes, dirt, oil, road tar, and any dealer or owner applied paint sealer treatments. A solvent wash which removes all contaminants should be used before applying rocker panels. Automotive degreasers such as *3M Adhesive Cleaner (PN 08984)* can be used. After cleaning surface with degreaser the entire surface must then be wiped down with isopropyl alcohol (rubbing alcohol). Use only clean, lint-free cloths or disposable wipes such as *Kim-Wipes* in cleaning the surface. Reprocessed rags should not be used as they may contain waxes. The surface of the vehicle is now ready to begin installing the rocker panels.

Installation of Rocker Panels

Remove each stainless rocker piece and check the fit and curvature to the vehicle body before removing the *3M* adhesive liner. Item must match contour of the vehicle exactly. This can be accomplished by gently hand forming the piece to the desired shape*.

Remove the liner of the tape only when the rocker panel is ready to be applied to the vehicle. After removing the liner of the rocker panel be careful not to contaminate the adhesive.

Align the door piece first. Apply the door panel by aligning it with either the lower edge of the door or the body side molding, depending on the make or model. Use firm hand pressure to ensure best adhesion. Align and install all other pieces making sure they match up and are aligned properly with the door panel already installed.

* All panels are numbered from front to back such as *P1, P2, P3* or *D1, D2, D3*, etc.... The "P" stands for passenger and the "D" stands for driver.

** Vehicles equipped with chrome fender wheel trim may need to have the molding loosened and the panel tucked under the molding. The molding can then be laid over the panel and retightened.

Instructions Pour la Pose de Bas de Caisse (rocker panels) Acier Inoxydable

DEE ZEE

1572 North East 58th Avenue
Des Moines, IA 50316

Si vous avez besoin de plus de renseignements techniques, veuillez nous appeler au
1-800-779-8222 (ANGLAIS)
du lundi au vendredi de 8 h à 17 h, heure normale du Centre.

Important!!!

Veuillez lire les instructions attentivement.

Points Importants:

1. La température devrait être d'au moins 19° C (65° F) lors de la pose.
2. Ne pas installer les bas de caisse sur des véhicules fraîchement peints. La peinture doit avoir eu le temps de durcir avant d'installer les bas de caisse.
3. Le véhicule doit être propre, sec et libre de tous les solvants ou cires pour obtenir la meilleure adhérence.
4. Quand l'adhésif à l'endos du bas de caisse fera contact avec la surface du véhicule, **il collera immédiatement**, ne permettant plus d'ajustement. Assurez-vous de bien aligner le tout avant d'appliquer à la surface.

Préparation de la Surface du Véhicule

La surface du véhicule doit être libre de tous solvants, cires, saleté, huile, goudron routier, et de tout apprêt scellant appliqué par le concessionnaire ou par le propriétaire du véhicule. Un nettoyant qui enlève tous les produits contaminants devrait être utilisé avant de poser les bas de caisse. On peut utiliser un dégraisseur pour automobile comme le *3M Adhesive Cleaner (PN08984)*. Après avoir bien nettoyé avec un dégraisseur, la surface entière doit être nettoyée à nouveau avec de l'alcool isopropylique (alcool médicinal). Utilisez seulement des chiffons sans peluche ou jettables comme des *Kim-Wipes* pour nettoyer la surface. On ne doit pas utiliser des chiffons recyclés, car ils peuvent contenir certaines cires. La surface du véhicule est maintenant prête pour la pose des bas de caisse.

Installation des Bas de Caisse.

Déballez chaque section du bas de caisse **Acier Inoxydable** et vérifiez si la pièce s'agence bien au contour de la carrosserie avant d'enlever le protège-adhésif à l'endos. La pièce doit se mouler parfaitement au contour du véhicule. Vous pouvez ajuster la pièce en la manipulant avec vos mains*.

Enlevez le protège-adhésif à l'endos seulement lorsque vous serez prête à poser la pièce sur le véhicule. Assurez-vous de ne pas contaminer l'adhésif à l'endos de la pièce en enlevant le protège-adhésif.

Pour commencer, alignez la pièce en-dessous de la porte. Posez-là en l'alignant avec le bas de la porte ou avec la moulure de côté, tout dépendant du modèle du véhicule. Appuyez avec les mains pour vous assurer d'une bonne adhésion. Alignez et posez toutes les autres pièces en vous assurant que les pièces s'agencent bien et qu'elles sont bien alignées avec la pièce déjà installée en-dessous de la porte.

* *Toutes les pièces sont numérotées en commençant par le devant de la voiture jusqu'à l'arrière de celle-ci (P1, P2, P3 ou D1, D2, D3, etc...) Le « P » représente le côté du passager et le « D », le côté du conducteur.*

** *Il se pourrait que vous deviez déserrer la moulure des véhicules équipés d'une moulure de roue en chrome agencée au pare-chocs afin que le bas de caisse soit bien placé sous la moulure. Vous pourrez ensuite replacer la moulure au-dessus du bas de caisse et serrer à nouveau.*