

How to Install Your Melling Water Pump

NOTICE: ALWAYS LET THE ENGINE COOL TO SAFE TEMPRATURE BEFORE ATTEMPTING ANY WORK ON YOUR VEHICLE. NEVER INSTALL A WATER PUMP BY STRIKING THE PUMP. THIS WILL DAMAGE CRITICAL COMPONENTS WITHIN THE WATER PUMP ASSEMBLY AND VOID WARRANTY.

- 1) Always flush your cooling system when replacing your water pump. Remove the old or defective pump. Clean all O-ring or gasket mating surfaces, also clean the water pump cavity if accessible. Avoid scratching or scoring sealing surfaces during the cleaning process.
- 2) Install O-rings and gaskets on to the water pump. Ensure proper fitment to the water pump and mating surfaces.
 - a. For pumps that seal with an O-ring, liberally lubricate the O-ring with new coolant or clean water prior to install. Always install the pump squarely to mating face. This will reduce the possibility of damaging the O-ring during install.
- 3) After install, torque the retaining bolts in sequence to OEM specification. Turn the pump by hand, the pulley or sprocket should turn with little, or no resistance. No rubbing should occur.
- 4) Reassemble the cooling system. Ensure that all bolts are tightened to OEM specification and all hoses are properly clamped. Wipe, or rinse clean any surfaces wet with coolant as these can be confused as leaks in later steps.
 - a. The thermostat assembly can now be installed. The two M6 bolts supplied with the kit should be torqued to 8-10 Nm
- b. Any applications with fan clutch assemblies should be inspected for balance, clearance, and defects. These can lead to premature water pump failure!
- c. Fan clutch assemblies should be checked for fan wobble. If defects or fan wobble is found, the assembly should be replaced. **DO NOT ATTEMPT TO REPAIR!**
- 5) Inspect drive belts or chains for defects. Cracking, fraying, or excessive belt, or chain stretch can cause premature water pump failure. Damaged or worn drive components should be replaced.
- 6) Once all steps are complete, fill the cooling system using new manufacturer specific coolant, check for leaks and unusual noise, allow the engine to warm up to normal operating temperatures.
- 7) Once the engine reaches normal operating temperature, continue to run the engine, this is referred to as bleeding the system, for 10-15 additional minutes. Add coolant as needed, install the radiator, or coolant reservoir cap, turn off the engine, allow the engine to completely cool, and inspect for leaks.

Small amounts of coolant directly from the water pump are normal for new water pump installations. Coolant volumes in excess of 10cc's or reoccurring leaks are abnormal and should be further investigated

Cómo instalar su bomba de agua de Melling

NOTA: SIEMPRE ESPERE A QUE EL MOTOR SE ENFRÍE A UNA TEMPERATURA SEGURA ANTES DE INTENTAR CUALQUIER TRABAJO EN SU VEHÍCULO. NUNCA INSTALE UNA BOMBA DE AGUA GOLPEÁNDOLA. ESTO DAÑARÁ LOS COMPONENTES CRÍTICOS DENTRO DEL CONJUNTO DE LA BOMBA DE AGUA Y LA GARANTÍA SERA ANULADA.

- 1) Siempre limpie el sistema de refrigeración cuando sustituya la bomba de agua. Retire la bomba vieja o defectuosa. Limpie todas las superficies de acoplamiento donde instalará las juntas tóricas o juntas, también limpie la cavidad de la bomba de agua si es accesible. Evite rayar o golpear las superficies de sellado durante el proceso de limpieza.
- 2) Instale juntas tóricas y juntas en la bomba de agua. Asegurar el ajuste adecuado a la bomba de agua y a las superficies de contacto.
 - a. Para bombas que sellan con una junta tórica, lubrique la junta tórica con refrigerante o agua antes de instalarla. Instale siempre la bomba directamente en la cara de acoplamiento. Esto reducirá la posibilidad de dañar la junta tórica durante la instalación.
- 3) Después de la instalación, apriete los tornillos de fijación de acuerdo a la secuencia de especificaciones de Equipo Original. Gire la bomba con la mano, desde la polea o engrane, debe girar con poco, o ninguna resistencia. No debe producirse ningún roce.
- 4) Vuelva a montar el sistema de refrigeración. Asegúrese de que todos los tornillos estén ajustados según las especificaciones OEM y que todas las mangueras estén bien sujetas. Limpie o enjuague las superficies húmedas con refrigerante, ya que se pueden confundir como fugas en pasos posteriores.
 - b. Cualquier aplicación con embrague de ventilador debe ser inspeccionada para ver si hay desbalanceo, holgura y/o defectos. ¡Estos pueden conducir a un fallo prematuro de la bomba de agua!
 - c. Los conjuntos de embrague del ventilador deben comprobarse para ver si hay desbalanceo del ventilador. Si se encuentran defectos o desbalanceo del ventilador, el conjunto debe ser reemplazado. ¡NO LO INTENTE REPARAR!
- 5) Inspeccione las bandas o cadenas de transmisión en busca de defectos. Agrietamiento, deshilachado excesivo, o estiramiento de la banda puede causar una falla prematura de la bomba de agua. Los componentes que se encuentren dañados o desgastados deben reemplazarse.
- 6) Una vez que se hayan completado todos los pasos, llene el sistema de enfriamiento con líquido refrigerante nuevo con las especificaciones del fabricante, compruebe si hay fugas y ruidos inusuales, permita que el motor se caliente hasta alcanzar las temperaturas de funcionamiento normales..
- 7) Una vez que el motor alcanza la temperatura normal de funcionamiento, continúe haciendo funcionar el motor durante 10-15 minutos adicionales, instale el radiador, o la tapa del depósito de refrigerante, apague el motor, deje que el motor se enfríe por completo, e inspeccionar si hay fugas.

***Pequeñas cantidades de refrigerante directamente de la bomba de agua son normales para las nuevas instalaciones de la bomba de agua. Los volúmenes de refrigerante superiores a 10 cc o fugas recurrentes son anormales y deben investigarse más a fon**



Melling Advantage

Melling has been a world-class manufacturer of original equipment, performance and Aftermarket products for over 70 years. Melling branded Water Pumps are assembled in the USA using components that meet or exceed OEM specifications, providing peace of mind and dependability.

Headquartered in Jackson, Michigan, our team of engineers, customer service representatives, and ASE Certified technicians are committed to serving you.

Premium Components

To ensure durability and reliability, Melling branded water pumps include a premium bearing and mechanical seal.

Our Premium bearings include double lip NBR seals that prevent environmental contaminants and coolant vapor from reducing pump life. Internal design matches original equipment with hardened ball and rollers, plus premium grease and fill.

Most water pump failures are directly related to seal failures. This is why Melling has selected the best in class original equipment seal with spring loaded, low friction, and self-lubricating contact faces. Our seals also include a bonding agent around the bore of the seal to eliminate coolant vapor from bypassing the mechanical seal into the bearing bore.

"Quality in all we do"

Ventajas Melling

Melling es un fabricante de clase mundial para equipo original, competicion y productos para el aftermarket durante más de 70 años. Las bombas de agua Melling son ensambladas en USA, utilizando componentes que cumplen o exceden las especificaciones de equipo original, proporcionando confianza y durabilidad.

Con sede en Jackson Michigan USA, nuestro equipo de ingenieros, servicio al cliente y técnicos certificados por ASE se comprometen a servirle.

Componentes Premium

Para garantizar la durabilidad y la fiabilidad, la marca Melling bombas de agua incluye un rodamiento de alto desempeño y sello mecánico.

Nuestros rodamientos Premium incluyen sellos NBR de doble labio que evitan que los contaminantes ambientales y el vapor del líquido refrigerante reduzcan la vida útil de la bomba, el diseño interno es el solicitado por equipo original con esferas templadas y rodillos, y grasa de primera calidad.

La mayoría de las fallas en las bombas de agua están directamente relacionadas con fallas de sellado. Esta es la razón por la que Melling ha seleccionado a los mejores sellos utilizados por equipo original, con resorte precargado, de baja fricción y caras de contacto auto lubricadas. Nuestros sellos también incluyen un sellador de unión alrededor del agujero del sello para evitar que el vapor del líquido refrigerante pase entre el sello y el rodamiento.

"Calidad en todo lo que hacemos"